

New **CENTURY™ FRP**
SYSTEMS

ゲルコート & 樹脂・ラミネーティング装置



今日あなたが必要とする先端技術、最新機器を集約
最新 **MACT** に準拠したスプレーシステム

Binks センチュリー FRP 機器プラットフォーム

新しいセンチュリーポンプが Binks LEL[※] (低排出ラミネーター) 技術に加わることにより、オープン成形過程に使用される樹脂およびゲルコートの高霧化用途向けに、FRP スプレーガン、スプレーチップ、エアノズルおよび混合バルブの多様な品揃えをご提供できるようになりました。

※ Low Emission Laminator の略

MACT^{※1} 準拠

複合材製造業者にとって非常に重要なのは、EPA^{※2} 準拠の「最大限実施可能な汚染管理技術」の応用です。Binks センチュリー LEL スプレーガンで使用されているそのような技術の 1 つは、非霧化樹脂用途、「NARA^{※3}」です。

スチレン排出試験プロトコルのガイドラインに沿った広範な試験を通じて、Binks センチュリー LEL ガンは、排出するモノマーがすべての EPA ガイドラインの予測レベル以下にあることが実施済の試験結果により証明されています。

Binks センチュリー LEL スプレーガン製品ラインは、複合材ごとの EPA の非霧化機器アプリケーションの定義に適合しているもしくは超えています。

完全な排出試験レポートは、ご要望に応じて Finishing Equipment Americas から入手できます。

※ 1 Maximum Achievable Control Technology の略

※ 2 米国保護環境庁

※ 3 Non-atomizing Resin Application の略



ビックスが誇る高水準生産システム

当社は複合材および保護コーティング業界に全力を注いでおり、生産性および環境保護の面で優れた製品をご提供します。当社の MACT 準拠の LEL システム、スプレーガンおよび部品は、製造業が求めるような高品質および目標収益の達成に結びつきます。

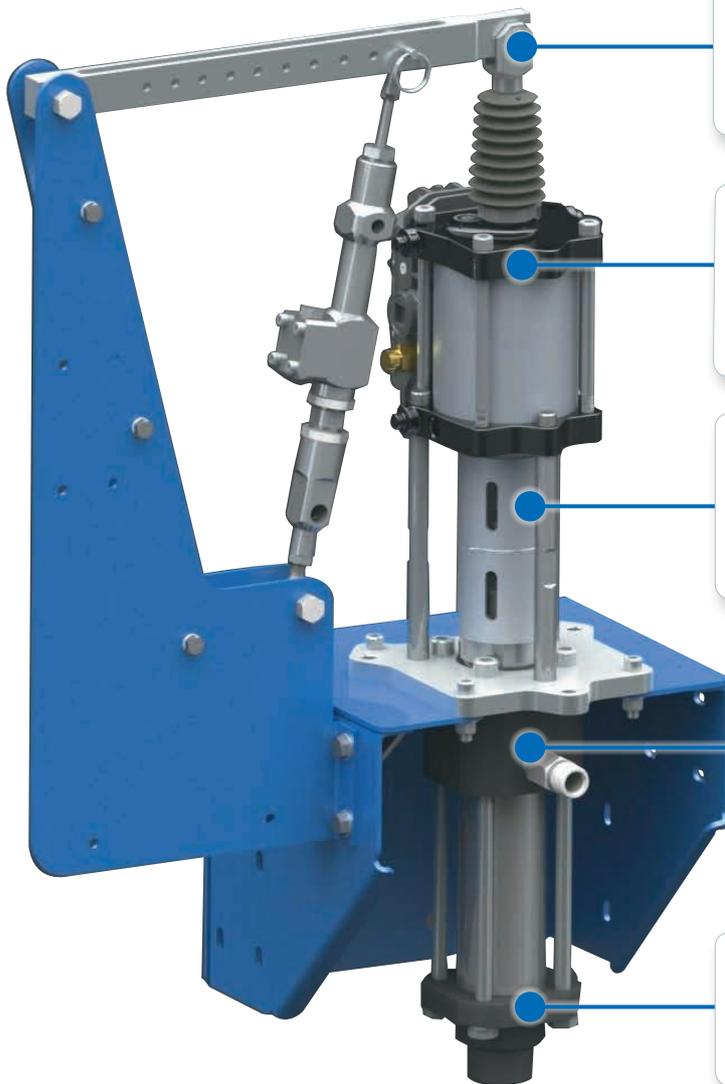
ユーザーのメリット：

- オーバースプレーの低減によるメリット
- 塗着効率の向上による材料節約
- よりクリーンな作業スペースと、煙霧やミストによる作業被曝の軽減
- ブースフィルターの交換頻度がより少なくなる
- より低い液体圧力
- ポンプ摩耗が少ない - シール、その他の摺動部品
- エアモータの圧力がより低くなったため、エア消費量も低い



ご用途に最適化された新しいデザイン

Binks センチュリー樹脂と硬化剤ポンプは、以下のようないくつかの新しい技術革新を特長として、最も厳しい生産環境においても、持続的で信頼性の高い性能を実現します：



優れたエアモータ、樹脂ポンプ、硬化剤ポンプのデザイン、構造により、メンテナンス回数を削減できます。

AX モータは、停止自由な操作を可能にするための磁気移動止め装置を備えており、潤滑剤なしで運転できます。

クイックコネクタカップリングとサブのアダプタープレート取り付けにより、迅速かつ簡単に交換が可能です。

再構築が容易なサブアセンブリと調整不要な U カップシールにより、再構築が簡単かつ迅速に行えます。

優れた構造材料のため、より長い寿命と省メンテナンスを実現します。

標準システムは以下を含みます：

- ① 6.5:1 センチュリー内部混合チョッパーガン付
- ② 6.5:1 センチュリー外部混合ウェットアウトガン付
- ③ 6.5:1 センチュリー外部混合チョッパーガン付
- ④ 6.5:1 センチュリー内部混合ウェットアウトガン付
- ⑤ 17:1 センチュリー外部混合ゲルコートガン付

その他の構成での組合せも可能です。ビンクス 代理店にお問い合わせください。

部品番号	17:1 比	6.5:1 比	102-3610 センチュリー外部混合ゲルコートガン	102-3600 センチュリー外部混合ウェットアウト樹脂ガン	102-3800-1 センチュリー内部混合ウェットアウトガン	102-3655 センチュリー外部混合チョッパーガン	102-3825-1 センチュリー内部混合チョッパーガン	小型カート	壁掛け	壁掛け (ブーム付)	カート、支柱、ブーム	5 ガロン サイホンキット	55 ガロン サイホンキット	ヒーターキット	25 Ft. ホースセット
CX2017HC-B2M1S25	■		■					■				■		■	■
CX2017HC-B2M1T25	■		■					■					■	■	■
CX2017HC-00M0S00	■								■			■			
CX2017HC-00M0T00	■								■				■		
CX2006HC-J2M0T25		■		■				■					■		
CX2006HC-L2M0T25		■			■			■					■		■
CX2006HC-L3M0T25		■			■						■		■		■
CX2006HC-L3M0T25		■				■					■		■		■
CX2006HC-U3M0T25		■					■				■		■		■
CX2006HC-00M0T00		■							■				■		
CX2006HC-01M0T00		■								■			■		

仕様

	CX2006HC	CX2017HC
圧力比	6.5:1	17:1
60 サイクル / 分での流量	2.0 GPM (7.6 ℓ/min)	
サポート	1 センチュリーガン - "62" LEL tip or .036" AA tip	
1 サイクルあたりの排気量	4.26 オンス (126 cm ³)	
塗料入口	1 インチ NPT (f) or 1¼ インチ NPT (m)	
塗料出口	1/2 インチ NPT (f)	
エア入口	3/8 インチ NPT (f)	
接液部材質樹脂ポンプ	アルマイト、メッキ炭素鋼、ステンレススチール、硬質クロム、ナイロン、PTFE、UHMWPE、タングステンカーバイド	
接液部材質硬化剤ポンプ	ステンレススチール、シリコーンゴム、PTFE、UHMWPE	
エアモーター付きでの最大液体圧力	750 psi (52 bar)	1970 psi (136 bar)
最大エア圧力	116 psi (8 bar)	
最大推奨サイクルレート	40 サイクルまで / 分-非連続	
騒音レベル	96 dB(A)	97 dB(A)

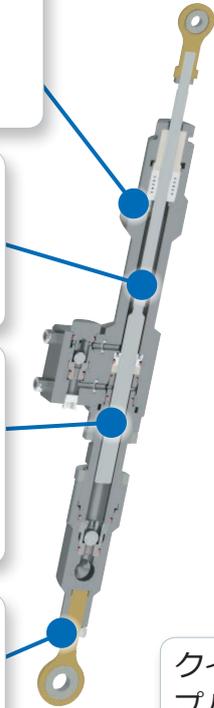
究極の化学的適合性と長寿命のための316ステンレススチール構造。

調節可能なPTFEの上部パッキンは、浸出を防ぎ長寿命を実現します。

段階式変位ロッドデザインは、摩耗部品が一つなのでシンプルで信頼性が高い構造です。

パッキングとシートが簡単に取り扱えるため、メンテナンスもより簡単になりました。取り扱いにくい「小さな」部品はありません。

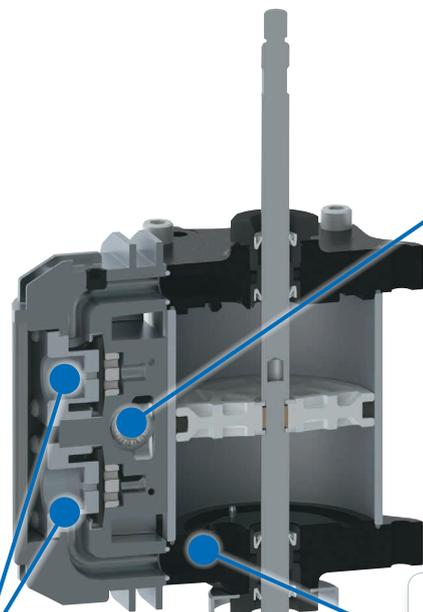
硬化剤ポンプ



クイックダンブバルブでエアを迅速に排出します。

特許取得済み磁気移動止めスプールバルブによるクイック切換え

エアモーター



ポペットバルブにより、ポンプの圧力損失を最小限に抑えます。

耐久性のあるフルイドセクションでスムーズな操作可能です。

フルイドセクション



中～高粘度材料に最適化されたボールチェックを備えた応答性の高いフルイドセクション

17:1 外部混合ゲルコートシステム



FRP スプレーガン選定ガイド

MACT 準拠の低排出ラミネーター

- 一様で安定した、信頼性の高い混合処理
- 硬化剤と樹脂の混合は、内部混合と外部混合から選択可
- 手間がかからないワンタッチフラッシュ洗浄
- カートリッジ樹脂ニードル、シートアセンブリー
- 樹脂カートリッジニードルアセンブリーは5分以下で交換可能

用途に応じ、どのビンクス製スプレーガンを使えばよいか、下の表に示します。まずどのような種類のスプレーガンが必要かを判断し、これに該当する見出しの列をたどって、■のついた機種について詳しい説明を読んで選択してください。



部品番号 102-3610
Binks センチュリー LEL 外部混合ゲルコートガンは、使いやすく、頻繁な整備を要しない点が高く評価されています。



部品番号 102-3655
Binks センチュリー LEL 外部混合チョッパーガン



部品番号 102-3800-1
Binks センチュリー LEL 内部混合 ウェットアウトガン

外部混合樹脂
外部混合ゲル
内部混合樹脂

	ゲルコート	ウェットアウト	チョッパー	グラニコート	硬質樹脂	2液性接着剤	外部混合	内部混合	タッチアップ	従来型スプレー	HVLP スプレー
A-AA エアアシステッドエアレス HVLP											
102-2400		■					■				■
102-2500	■						■				■
102-2545		■			■		■				■
102-2455			■				■				■
低排出ラミネーター											
102-3600		■					■				
102-3610	■						■				
102-3655			■				■				
102-3650		■			■		■				
102-3665			■		■		■				
102-3800-1		■						■			
102-3800-2		■						■			
102-3825-1			■					■			
102-3825-2			■					■			
102-3835-1			■		■			■			
102-3835-2			■		■			■			

FRP ガンに関するご案内

BinksFRP スプレーガンをご注文の際は、スプレーチップを指定してください。
ご注文の際は、下表よりそれぞれのチップを指定してください。

BINKS センチュリーガン注文表

プロセス	スプレーガン	部品番号	センチュリーガン詳細	パーツ シート	シート	チューブ サイズ	チップ シリーズ
内部混合 樹脂ガン	ウェットアウト	102-3800-1	LEL レジン (樹脂) 1" MIXER	77-2914	プラスチック	1/4 " NPSM	118
	ウェットアウト	102-3800-2	LEL レジン (樹脂) 2" MIXER	77-2914	プラスチック	1/4 " NPSM	118
	チョッパー	102-3825-1	LEL レジン (樹脂) 1" MIXER	77-2914	プラスチック	1/4 " NPSM	118
	チョッパー	102-3825-2	LEL レジン (樹脂) 2" MIXER	77-2914	プラスチック	1/4 " NPSM	118
	チョッパー	102-3835-1	LEL 硬質樹脂 1" MIXER	77-2914	カーバイド	3/8 " NPSM	118
	チョッパー	102-3835-2	LEL 硬質樹脂 2" MIXER	77-2914	カーバイド	3/8 " NPSM	118
外部混合 樹脂ガン	ウェットアウト	102-2400	A-AA HVLP ガン	77-2520	プラスチック	1/4 " NPSM	108
	ウェットアウト	102-3600	LEL レジン (樹脂) ガン	77-2772	プラスチック	1/4 " NPSM	118
	ウェットアウト	102-3650	LEL レジン (樹脂) ガン	77-2772	カーバイド	3/8 " NPSM	118
	チョッパー	102-2455	A-AA HVLP ガン	77-2520	プラスチック	1/4 " NPSM	108
	チョッパー	102-3655	LEL レジン (樹脂) ガン	77-2772	プラスチック	1/4 " NPSM	108
	チョッパー	102-3665	LEL 硬質樹脂	77-2772	カーバイド	3/8 " NPSM	108
外部混合 ゲルコート ガン	ゲルコート	102-2500	A-AA HVLP ガン	77-2520	カーバイド	1/4 " NPSM	108
	ゲルコート	102-2545	ビニールエステル A-AA HVLP ガン	77-2753	カーバイド	3/8 " NPSM	108
	ゲルコート	102-3610	LEL ゲルコート	77-2772	カーバイド	1/4 " NPSM	118

BINKS® ビンクス PCE
Binks PCE Business Group

CFT ランスバーフ 株式会社

本 社 〒236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦 1-15-5
TEL: 045-785-6378 FAX: 045-785-6517

<http://www.carlisleleft.co.jp/>

©BINKS はカーライル・フルイド・テクノロジー社の登録商標です。

©2018 Carlisle Fluid Technologies

18.7-1-0k(17.5)