

183G (鉄製) と 183S (ステンレス) 2ガロン 加圧タンク 取扱説明書



容量概算

- 2 ガロンモデル (約 7.57 ℓ)

目次

1. 安全上の注意事項	2~3
2. 概要	4
3. 仕様とオプション	4
4. 操作	5
4-1 準備・4-2 操作・4-3 メンテナンス	5
4-4 潤滑：攪拌モデル	5
5. トラブル対策	6
6. パーツリスト	7~10
6-1 : ガロンステンレス製タンク：分解図	7
6-2 : ステンレス製タンク部品表	8
6-3 : 直動攪拌機	10
6-4 : ギヤ減速攪拌機	11
6-5 : エアコントロール部品表	12
6-6 : 精密エアコントロール部品表	13
7. 変更のためのキット	14
7-1 : 85-469 ダブルレギュレータへの変更	14
7-2 : QMS-4003 レギュレーションキット	14
7-3 : ボトムアウトレットキット	14
8. アクセサリー類	15

183G 鉄製 2 ガロンモデル

タンクモデル	減圧機器	攪拌機器
183G-200	なし	なし
183G-210	シングル (タンク用エア減圧弁)	なし
183G-211	シングル (タンク用エア減圧弁)	直動攪拌機
183G-213	シングル (タンク用エア減圧弁)	ギヤ減速攪拌機
183G-220	ダブル (タンク、ガン用エア減圧弁)	なし
183G-221	ダブル (タンク、ガン用エア減圧弁)	直動攪拌機
183G-223	ダブル (タンク、ガン用エア減圧弁)	ギヤ減速攪拌機
183G-230	精密タイプ	なし
183G-231	精密タイプ	直動攪拌機
183G-233	精密タイプ	ギヤ減速攪拌機
183G-240	精密タイプ (ガン用エア減圧弁付)	なし
183G-241	精密タイプ (ガン用エア減圧弁付)	直動攪拌機
183G-243	精密タイプ (ガン用エア減圧弁付)	ギヤ減速攪拌機

183S ステンレス製 2 ガロンモデル

タンクモデル	減圧機器	攪拌機器
183S-200	なし	なし
183S-210	シングル (タンク用エア減圧弁)	なし
183S-211	シングル (タンク用エア減圧弁)	直動攪拌機
183S-213	シングル (タンク用エア減圧弁)	ギヤ減速攪拌機
183S-220	ダブル (タンク、ガン用エア減圧弁)	なし
183S-221	ダブル (タンク、ガン用エア減圧弁)	直動攪拌機
183S-223	ダブル (タンク、ガン用エア減圧弁)	ギヤ減速攪拌機
183S-230	精密タイプ	なし
183S-231	精密タイプ	直動攪拌機
183S-233	精密タイプ	ギヤ減速攪拌機
183S-240	精密タイプ (ガン用エア減圧弁付)	なし
183S-241	精密タイプ (ガン用エア減圧弁付)	直動攪拌機
183S-243	精密タイプ (ガン用エア減圧弁付)	ギヤ減速攪拌機

1. 安全上の注意事項

本説明書における警告、注意、注意事項は、次のような意味を表します。

警告	注意	注意事項
重傷、死亡事故または重大な器物破壊を招く危険な行為または安全でない行為を示します。	軽傷、製品または器物破壊を招く危険な行為または安全でない行為を示します。	設置、操作または保守に関する重要な情報を示します。

警告

本機を使用する前に以下の注意事項を必ずお読みください。



取扱説明書をよく読むこと

塗装機器を操作する前に、取扱説明書に記載されている安全、操作および保守に関する全ての情報を読み理解してください。



操作員の訓練

塗装機器の全ての作業者は、操作する前に訓練を受ける必要があります。



装置誤使用による危険

装置の使い方を誤ると、装置の破損、誤作動または予期せぬ作動が発生し、重傷につながる危険性があります。



保守中は全ての電源、接続を切断、減圧、ロックすること

保守する前に全ての電源、接続を切断してロックしないと、重傷や死亡事故を招くことがあります。



高圧力対策

高圧力は重傷を招く原因となります。保守する前には、全ての圧力を開放してください。スプレーガンの吹付け、ホースからの液漏れ、破損した部品によって人体に塗料が噴出されると、重傷を招くことがあります。



圧力開放手順

装置の取扱説明書に記載された圧力開放手順を必ず守ってください。



装置保護具の適切な場所への設置

安全装置が正しく設置されていない場合は、装置を操作しないでください。



自動機器

自動機器は、警報なく突然作動することがあります。



日常点検

消耗や故障箇所がないか毎日点検してください。機器の安全状況がはっきりしない時は、作動させてはいけません。



機器を改造しないこと

機器メーカーの書面確認なしに、機器を改造してはいけません。



緊急時に備え、あらかじめ機器の停止方法、遮断箇所を把握すること



静電気対策

塗料は帯電するため、作業領域にある装置類や被塗物、その他導電性の物は適切に接地してください。不適切な接地や火花は危険で、火災、爆発、感電その他の重傷につながります。



安全メガネ着用

サイドシールド付きの安全メガネを着用しないと、眼の負傷または失明を招くことがあります。



安全配慮すること (塗料に触れないための注意事項)

- ガンやバルブをけっして人に向けない。
- 手や指をスプレー先端に置かない。
- 塗料漏れを手や体、手袋、ウェス等で決して押さえない。
- スプレーする前は常に先端ガードを装着する。
- スプレーする前は常にガントリガーの安全を確保する。
- スプレーしない時は常にガントリガーを安全にロックする。



医療上の注意

高圧液によるけがは重傷になります。疑いがある場合は:

- すぐに緊急処置室に行くこと。
- 注入の疑いがあることを医師に伝える。
- 機器に付属される医療注意カードやこの医療情報を医師にみせること。
- 塗料の種類を医師に伝えること。
- 塗料の安全データシートを参照すること。



防毒マスクを使用すること

有毒蒸気を吸込むと重症や死に至る危険があります。塗料やシンナーのメーカー安全データシートに従い防毒マスクを使用してください。



有毒な塗料または蒸気

危険な塗料または有毒な蒸気が眼や皮膚に付着したり、誤って吸込んだり飲み込んだりすると、重傷や死亡につながります。使用する塗料の危険性に関して習得してください。



火災と爆発の危険性

装置の不適切な接地、不十分な換気、火気、火花などは危険で、火災や爆発、重傷につながる可能性があります。



発射物の危険性

高圧で放出される塗料やガスまたは飛んでくる破片によって負傷する場合があります。



電気ショック / アース

不適切な接地やスパークは危険で、火災や爆発、電気ショックなどの深刻な重症につながります。



指を挟む危険性

稼働部に指を挟むと、押しつぶされたり、切断される可能性があります。全ての稼働部には指を挟む危険性があります。



騒音の危険性

大音量が人的損傷を引き起こす場合があります。本装置を使用する場合は、聴覚保護具を使用してください。



PROP65 忠告

注意: この製品には米国カリフォルニアの検証で出生障害等を引き起こす可能性がある物質が含まれています。

監督者は、機器の作業者に必ず安全上の注意事項を伝えなければなりません。
 ビンクスの安全上の注意事項は、『一般安全注意事項（77-5300）』をご参照ください。
 通常の使用状況下で以下のような危険があります。下表をお読みください。

危険	原因	安全対策
火災 	溶剤や塗料が可燃性で非常に発火しやすい。特にスプレーされたとき。	1) 可燃蒸気が蓄積しないよう適度な排気口を設けます。 2) スプレーエリアでの禁煙を徹底してください。 3) スプレーエリアへの消火機材設置を徹底してください。
火災 圧送タンク 	可燃性液体の蒸気は、火災や爆発の危険性をはらむ。	タンクは着火物から最低3m以上離します。着火物としては、高温の物体、機械的なスパーク、アーク性のある（安全回路のない）電気器具が含まれます。
爆発 圧送タンク 静電気 	塗料が圧送タンクやホースを流れる際、静電気が発生します。全ての部位が適正にアースされていないと、スパークが発生します。スパークは溶剤やスプレーされた塗料を発火させることがあります。	1) 圧送タンクの一端に基準に適合したアース線を接続し、もう一方の端を確実に接地された箇所に接続します。 2) 4ページの“アース接地と必要な機材”を参照してください。
爆発 圧送タンク 破裂 	圧送タンクの改造は、タンク強度を著しく落とします。	1) いかなる場合も圧送タンクに穴を開けたり、溶接したり改造を加えないでください。 2) 安全バルブを調整・取り外しなど手を加えないでください。交換が必要な場合は同じ型・同じ仕様のバルブを使用してください。
爆発 - 亜鉛メッキタンク - 材料適合性 	ハロゲン化炭化水素系溶剤：例えば1,1,1トリクロロエタンや塩化メチレンは、アルミ製パーツや機器と反応し爆発する危険があります。これらの溶剤は亜鉛メッキされたタンク表面をも腐食させます。	1) 塗料のデータシートやラベルを確認し、亜鉛メッキ鋼圧送タンクに、これら溶剤を含む塗料を使用してはいけません。ステンレス製タンクはハロゲン化溶剤が使用できます。 2) 塗料の成分表を参照し、塗料がタンク接液部と化学的な適合性があることを確認してください。タンクに塗料や溶剤を注ぐ前に、常に付属の塗料説明書を読んでください。
一般的な安全事項	誤った使用や不適切な保守は危険です。	機器の安全な使用方法と保守に関し、作業者は適正な教育・訓練が必要です。 使用者は、各国・各地域の、換気・火災注意・操作・保守・設備維持に関する規準を遵守してください。

⚠ 警告	圧力開放手順
高圧力は重傷を招く原因となります。 システムが停止した後も、タンクの圧力は維持されています。 タンク圧力を開放する際は、常にこの手順に従って行ってください。	けがの危険を減ずるため、以下の圧力開放手順を守ってください。 ◆スプレーシステムのいかなる部分をチェック、修理する前に・・・ ◆タンクカバーや充填キャップを取り外す前に・・・ ◆タンクを使用開始する前に・・・ 1) タンクへの主エア供給を止める。 2) タンクのエアマニホールにあるエア入力バルブを閉める。 3) バルブの(5)チョウネジを反時計方向に回しタンク内のエアを抜く。圧送タンクや充填キャップを外す前に、バルブを通して全てのエア圧力が開放されるまで待つ。 4) タンクカバーや充填キャップを再度取り付けまで、開放バルブは開けたままにする。

重 要	この装置を使用する前に安全対策と概要をよく読んでお使いください。 また本取扱説明書は大切に保管ください。
------------	---

2. 概要

ビックス加圧タンクは、圧力容器として使用することを目的として設計されており、最大 0.7MPa までの設定圧力で材料を供給します。タンクは ASME 仕様に準拠しています。

3. 仕様とオプション

仕 様		
最大使用圧力	0.7 MPa	
タンク本体材質	亜鉛メッキ鉄	ステンレス(304)
タンク蓋材質	亜鉛メッキ鉄	ステンレス(304)
材料チューブ	3/8 鉄パイプ	3/8 ステンレスパイプ
材料出口 (エルボ)	亜鉛メッキ鉄	ステンレス(316)
材料出口バルブ	ニッケルメッキ真鍮 3/8-18NPS (M)	ステンレス(316) 3/8-18NPS (M)
攪拌機 羽	ガラス入りナイロン	ガラス入りナイロン
攪拌機 軸	亜鉛メッキ鉄	ステンレス(303)
攪拌機 軸シール	PTFE、ステンレス	PTFE、ステンレス
エアマニホールド	亜鉛メッキ鉄	亜鉛メッキ鉄
エア用プラグ	亜鉛メッキ鉄	ステンレス
タンク底プラグ	ステンレス(304) 3/4-14NPS (M)	ステンレス(304) 3/4-14NPS (M)

エアコントロールオプション	
タイプ	アプリケーション
レギュレータなし (エアインレット圧カゲージ)	ホールドタンクおよびトランスファータンク。 精密な塗料圧制御を必要としない場合に使用。
スタンダードシングルレギュレータ	スタンダードな塗料圧制御機能のみを装備。塗料圧とエア圧の 双方に関して精密な制御を必要としない場合に使用。 霧化エアをフィルター/レギュレータエアラインから取り入れ られる場合にも使用。
スタンダードダブルレギュレータ	精密な制御により、最適な状態の材料を低い塗料圧と霧化エア 圧で使用することが可能。エア圧を制御する手段が他にない場 合、ポータブルエアコンプレッサーやエアラインと一緒に使用。
精密レギュレータ	塗料の低圧を極めて精密に制御することが可能。
精密レギュレータ (スタンダードガンレギュレータ付)	塗料の低圧を極めて精密に制御できるほか、スプレーガンの霧 化エアについても精密な制御が可能。

攪拌オプション	
タイプ	アプリケーション
攪拌機なし	最低限の混合が必要な材料や攪拌不要な材料。
直動攪拌機	混合または顔料沈殿を防ぐことを必要とする低～中粘度材料。
ギヤ減速攪拌機	混合または顔料沈殿を防ぐことを必要とする中～高粘度材料。

4. 操 作

⚠ 警告

高圧力は重大な被害をもたらす可能性があります。
システムをシャットダウンした後、圧カタンクの
内部は圧力が維持されます。

リッドや注入口を開けたりタンクのメンテナンスを
行ったりする場合は、3 ページに記載された手順に
従ってあらかじめ圧力除去の作業を行います。

4-1 準 備

メーカーの指示に従い、材料を混ぜて使用できる
状態にします。材料の塊や膜または異物によって
塗料の流路やスプレー装置を詰まらせないよう、
細目のスクリーンを用いて材料をろ過します。

上記の手順に従い、圧力除去を行います。

材料をタンクに加えるため、リッド(蓋)を取り
外してタンクもしくはコンテナの中に直接注ぎ
込みます。

タンクには1 ガロン (3.8 ℓ) のフルイドを直接
入れることができます。

リッド(蓋)アッセンブリを取り付けて、つまみ
ネジ(17)をしっかりと閉めます。

エア供給装置には、エアの汚れや水分および油分を
除去するためエアフィルターよりエアホースを
タンクに接続します。

材料が通過するホースを塗料アウトレットバルブ
(8)に接続します。

4-2 操 作

1. タンクに対するエアインレットバルブを閉じ
ます。スプリングのテンションが緩和される
までレギュレータのハンドルを反時計回りに
回転させます。
2. タンクに対するエア供給を開始させます。
3. タンクに対するエアインレットバルブを開き
ます。
4. 塗料アウトレットバルブを開きます。
5. タンクに圧力を加えるため、タンク圧レギュ
レータのハンドルを時計回りに回転させます。
6. 霧化エアを供給源からスプレーガンに送り
ます。
7. テストスプレーを行います。詳細については
スプレーガンの説明書を参照してください。

8. エアモータ駆動の攪拌機を使用する場合、
ニードルバルブをゆっくりと開いて攪拌機を
始動させます。攪拌した材料の状態に応じて
エアモータのスピードを調節します。

4-3 メンテナンス

装置のクリーニングは下記の手順で行います。

1. エア供給を停止させます。
2. 手順に従って圧力を除去します。
3. スプリングの圧力が完全に感じられなくな
るまで、タンク塗料用の圧力レギュレータに
設けられた T 型ハンドル付調整ネジを反時
計回りに回転させます。
4. つまみネジ(17)を緩めたらクランプ(16)を
後方に倒し、リッド(蓋)(11)をタンクの片側に
倒します。リッド(蓋)はタンクから外さないで
ください。
5. スプレーガンのエアキャップ保持用リングを
約 3 回転させて緩めます。
6. エア供給を開始させます。
7. ガンのエアキャップを布で覆ってトリガー
を引きます。これによって材料はホースを通
ってタンクに戻されます。
8. タンクを空にしたら、タンクおよび材料と接
したパーツをクリーニングします。使用する
材料と相性の良い溶剤を使用します。
9. 溶剤をタンクの中に入れます。
10. リッド(蓋)を交換したらつまみネジと
クランプを締めます。
11. 洗浄用の溶剤が出てくるまでスプレーを続
けます。
12. 手順の 4~8 までを繰り返します。

4-4 潤滑 - 攪拌モデル

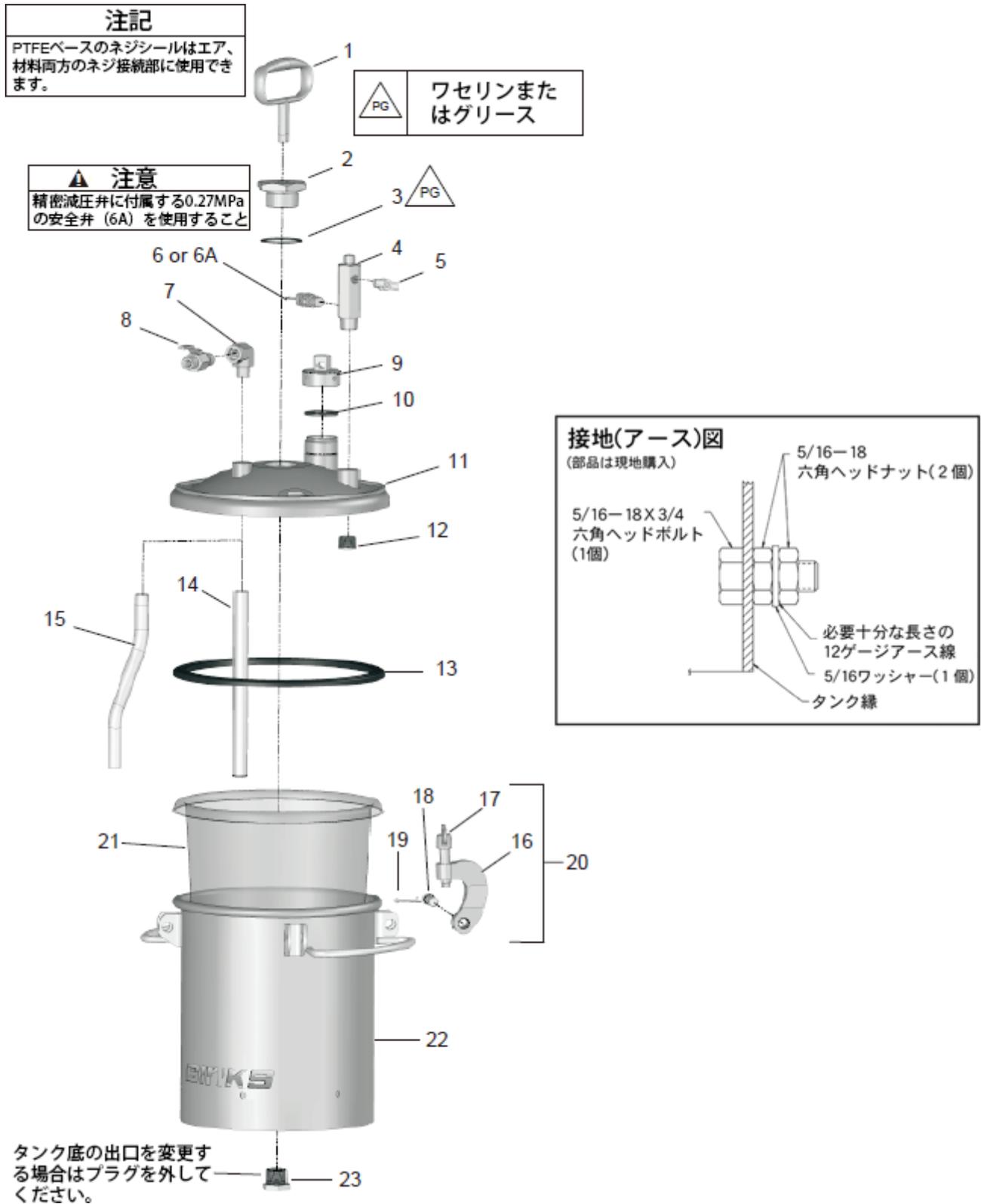
潤滑に関する内容については、エアモータに付
属しているサービスマニュアルを参照します。
攪拌機のベアリングアッセンブリーに組み込まれ
たベアリング部分には、ゴム状化しない特別な
オイルが使用されています。
追加の潤滑処理は必要ありません。
攪拌機のシャフトシールに対する潤滑処理は
必要ありません。

5. トラブル対策

症 状	原 因	対 策
レギュレータキャップのポートからエアが漏れる。	ダイヤフラムが破損している。	ダイヤフラムを交換する。
ゲージに登録してある圧力が緩やかに変動する。	レギュレータの内部にあるバルブシートが汚れているか摩耗している。	バルブシートのクリーニングもしくは交換を行う。
材料が急速に沈殿する。	材料の攪拌が不十分である。	さらに攪拌を行う。
攪拌機のシール部分からエアが漏れる。	シールアッセンブリーに不具合がある。	交換する。
攪拌機のベアリング アッセンブリーに塗料が流入する。	1. タンク内の塗料が多すぎる。 2. 攪拌装置用シャフトシールに不具合がある。	1. 塗料のレベルをベアリングアッセンブリーよりも低く保つ。 2. 交換する。
リッド(蓋)のガスケット部分から塗料やエアが漏れる。	1. つまみネジが緩んでいる。 2. リッド(蓋)のガスケットに不具合がある。	1. 締め付ける。 2. 交換する。
注入ポートのガスケット部分から塗料やエアが漏れる。	1. 注入口のキャップが緩んでいる。 2. 注入口のガスケットに不具合がある。	1. 締め付ける。 2. 交換する。
エアと塗料が混ざる。	1. 塗料用のチューブがリッド(蓋)に対してシールされていない。 2. 攪拌を過度に行っている。	1. フルイドチューブをリッド(蓋)の内部に入れて締め付ける。 2. 攪拌の速度を落とす。

6. パーツリスト

6-1. ステンレス製タンク - 分解図



6-2. ステンレス製タンク - 部品表

項番	亜鉛メッキ鉄タンク 部品番号	ステンレスタンク 部品番号	名称	数量
1▲		QN-97	ハンドル	1
2		QMS-2	プラグ (攪拌機なしのみ)	1
3▲■		SSG-8184-K2	Oリング (2個組)	1
4		QMG-21	エアマニホールド	1
5		SS-2707	エア安全弁 1/4NPT	1
6		TIA-5110	安全弁組 0.7MPa	1
6A		TIA-5040	安全弁組 0.3MPa 精密減圧弁のみ	
7●	— (真鍮)	SSP-1939	ストリートエルボ (3/8-18)	1
8	VA-540	VA-527	ボールバルブ 3/8NPS	1
9		83-524-K	キャップ (項番 10 含む)	1
10		83-1207-K5	キャップ用ガスケット	1
11	QMG-400-1	QMS-416-1	タンク蓋	1
12	SSP-1439-ZN	20-6858	プラグ (1/2-14)	1
13		QMS-80-1	タンクガスケット、2 ガロン	1
14	PT-31	QMS-9-1	材料チューブ (直動攪拌機用)	1
15	QMG-35	QMS-53-1	材料チューブ (ギヤ減速攪拌機用)	1
16	—		クランプ (項番 20 参照)	4
17	QMG-46		蝶ネジ (項番 20 参照)	4
18	—		継手ピン (項番 20 参照)	4
19	—		割りピン (径 1/8 x 25mm) (項番 20 参照)	4
20+		KK-5013	クランプキット (項番 16、17、18、19)	4
21		PT-78-K10、K60	タンクライナー (10 または 60 枚入り)	1
22	QMG-502-1	QMS-502-1	タンク組	1
23	—		プラグ	1
24▲	QMG-429	QMS-428	エアモーター組	1
25▲		HAV-500-B	エア調整弁	1
26▲		H-2008	ニップル (1/4NPS x 1/4NPT)	2
27▲●	—		ストリートエルボ (1/4-18、NPT 真鍮)	2
28▲	—		セットネジ (1/4-20 x 6mm)	2
29▲#	—		アダプター (項番 30 参照)	1
30▲	KK-4990	KK-4991	シールリテーナーキット (28、29、34、35 含む)	1
31▲	—		シャフトシール 1/2ID (直動攪拌機用)	1
32▲	—		内輪用止め輪 (直動攪拌機用)	1
33▲		KK-5041	シャフトシールキット (直動攪拌機用)	1
34▲●	—		セットネジ (1/4-20 x 6mm) SS	2
35▲#	—		シャフトカップリング (項番 30 含む)	1
36▲	QMG-56	QMS-73	攪拌機シャフト	1
37▲●	—		四角頭止めネジ (1/4-20 x 9mm) SS	1
38▲	—		羽	1
39▲		QMS-448	攪拌機羽キット(直動攪拌機用)	1
40■		QMS-46	リテイニングナット	1
41■		KK-5049	スラストワッシャー (キット 2 個入り)	1
42■	—		スラストカラー	1
43■●	—		セットネジ (5/16-18 x 9mm)	1
44■		QMS-447	スラストカラーキット (42、43 含む)	1
45■	QMG-409	QMS-407	ベアリング組	1
46■	—		シャフトシール 5/8ID (ギヤ減速攪拌機用)	1
47■	—		内輪用止め輪 (ギヤ減速攪拌機用)	1
48■		KK-5042	シャフトシールキット(ギヤ減速攪拌機用)	1

項番	亜鉛メッキ鉄タンク 部品番号	ステンレスタンク 部品番号	名 称	数量
49■	QMG-15	QMS-5	攪拌機軸	1
50■	—		攪拌機羽	1
51■	—		六角穴付きネジ (5/16-18 x 32mm) SS	1
52■	QMS-449		攪拌機羽キット (51、52 含む)	1
53	31-452		ギヤ減速エアモーター	1
54▲	HA-57011		エアホース組	1
55	SSP-30-ZN		スイベルエルボ	1
56	ページ 12&13 参照		エアコントロール	1
57●	—		プラグ、3/8NPT、SS 図示なし、1 個使用 ボトムアウトレットキットに含む。 項番 7、8 を外し部品は現地購入。	1

●現地購入(市販品)

+ : KK-5013 クランプ組には16、17、18、19各1個が含まれます。

: 項番 29 または 35 どちらかを交換する場合は KK-4990 (亜鉛メッキ鉄) または KK-4991 (ステンレス) キットに両パーツが含まれます。

▲ : 項番は各パーツまたは完全な攪拌機セットで注文できます。

QMG-416 (亜鉛メッキ鉄用)

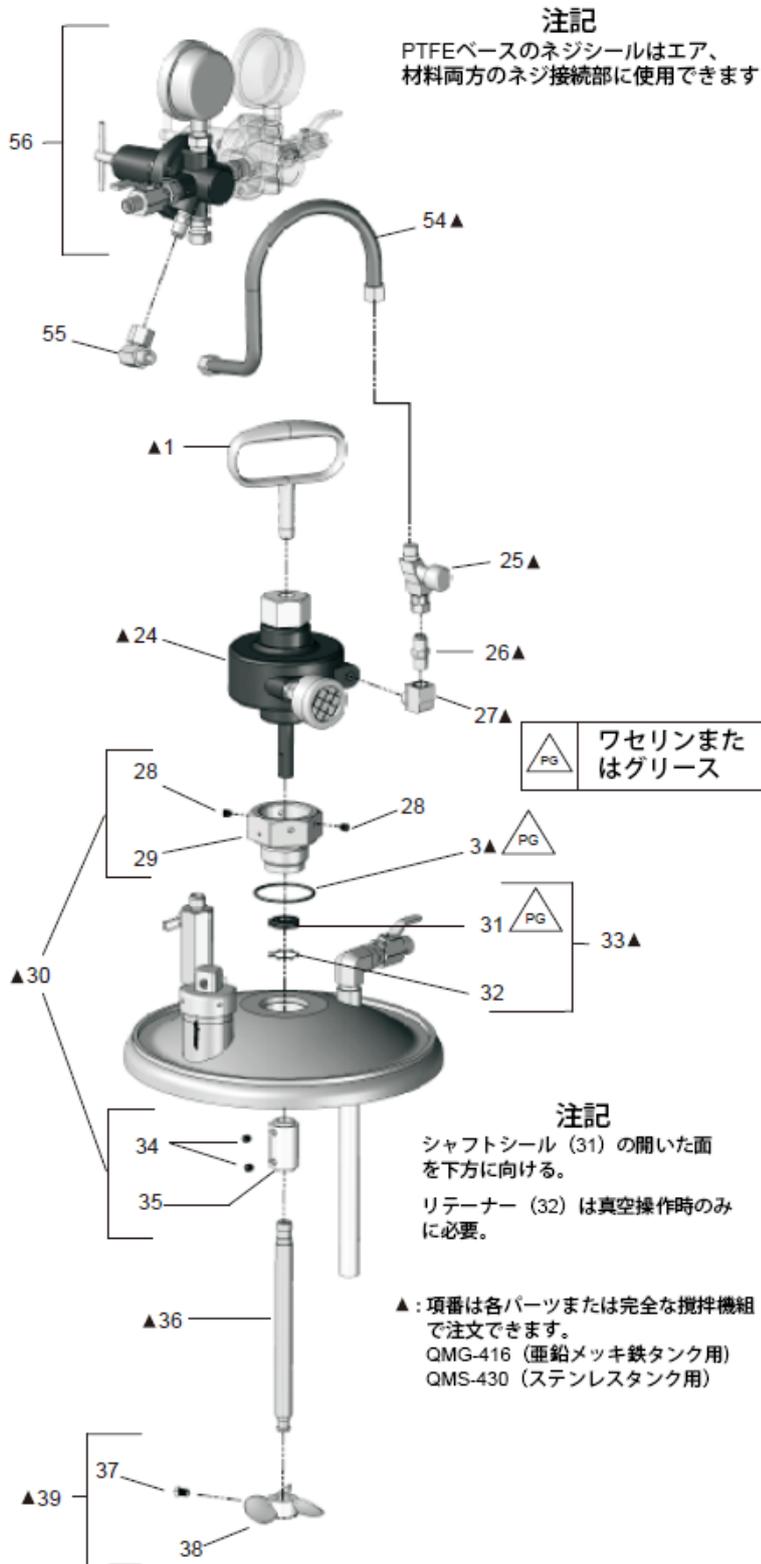
QMS-430 (ステンレス用)

■ : 項番は各パーツまたはギヤ減速攪拌機 (モーターなし) で注文できます。

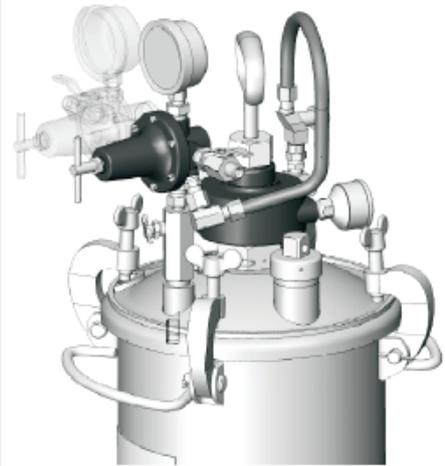
QMG-417 (亜鉛メッキ用)

QMS-431 (ステンレス用)

6-3. 直動搅拌机



直動搅拌机—減圧弁接続



標準減圧方式 シングルまたはダブル減圧弁

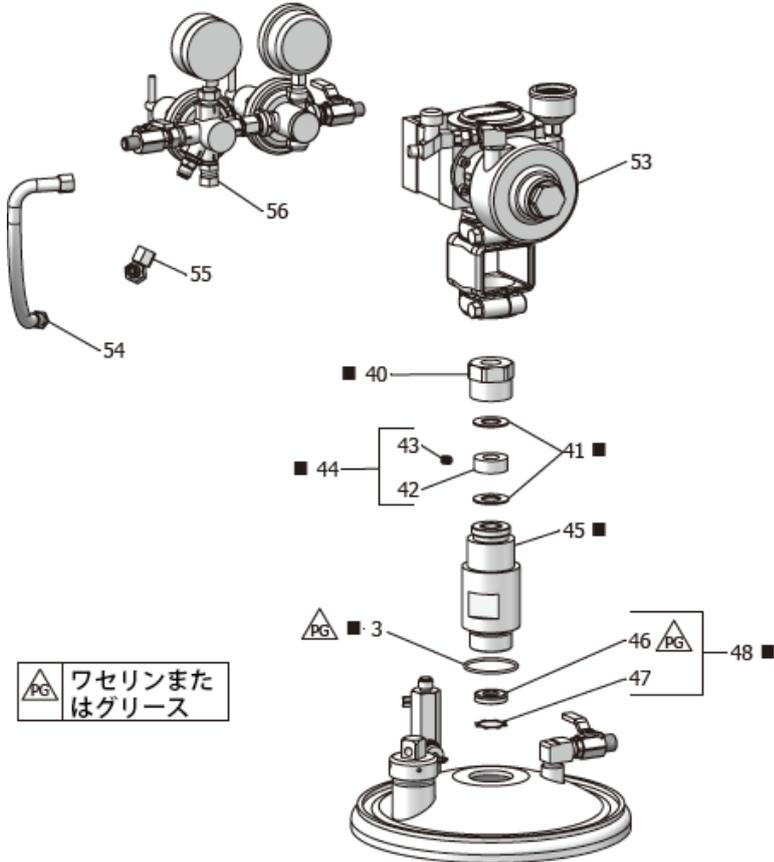


精密減圧方式
シングルまたはダブル減圧弁/0.3MPa安全弁付

6-4. ギヤ減速攪拌機

注記

PTFEベースのネジシールはエア、材料両方のネジ接続部に使用できます。

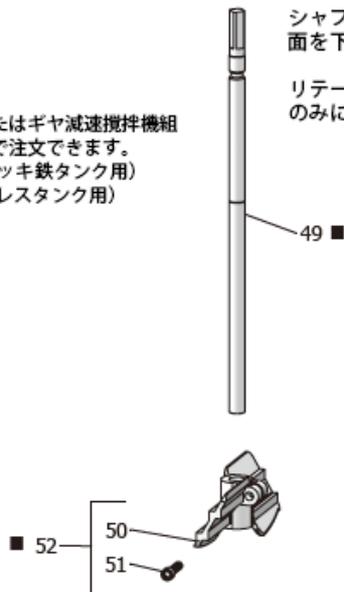


- : 項番は各パーツまたはギヤ減速攪拌機組 (モーターなし) で注文できます。
QMG-417 (亜鉛メッキ鉄タンク用)
QMS-431 (ステンレスタンク用)

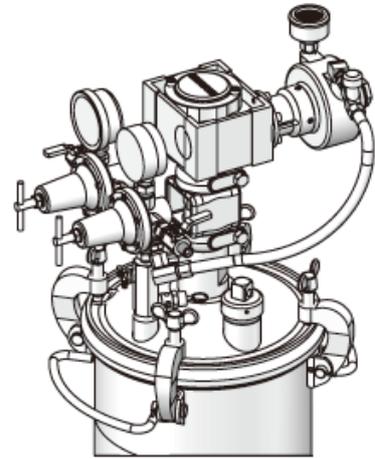
注記

シャフトシール (46) の開いた面を下方に向ける。

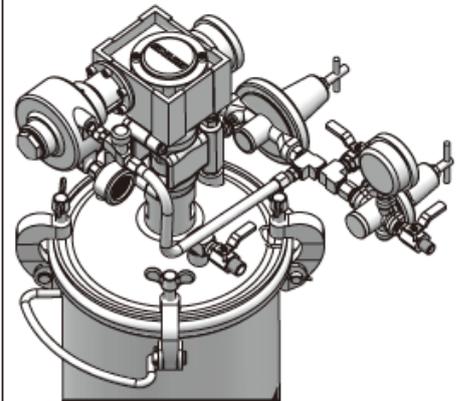
リテーナー (47) は真空操作時のみに必要。



ギヤ減速攪拌機—減圧弁接続



標準減圧方式
シングルまたはダブル減圧弁



精密減圧方式
シングルまたはダブル減圧弁
/0.3MPa安全弁付

6-5. ステンレス製タンク ASSY - エアコントロール部品表

■シングル減圧弁エアコントロール：

タンクの圧力のみを制御

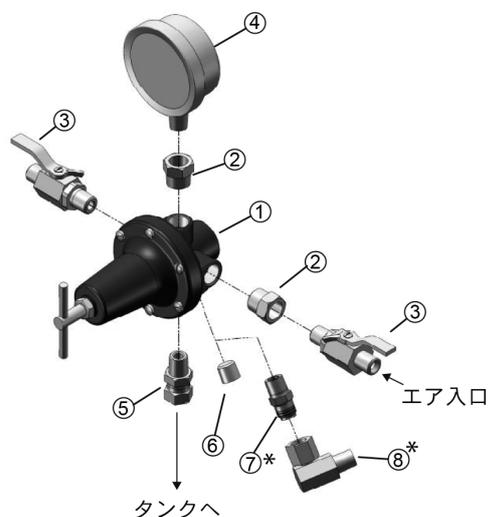
- ・ 85-470 攪拌機のないタンク用
- ・ 85-471 攪拌機を備えたタンク用

*印のついたアイテムは攪拌機と一緒に使用します。

項番	部品番号	名称	85-470	85-471
1+	HAR-511	エアレギュレータ	1	1
2	20-1753-1	ブッシング 3/8(m) x 1/4(f)	2	2
3	VA-542	ボールバルブ	2	2
4	83-1290	ゲージ 150PSI/10bar(1.0MPa)	1	1
5	SSP-8217-ZN	スイベル アダプター	1	1
6●	-----	1/4 NPT プラグ (レギュレータに付属)	1	--
7	H-2008	ニップル 1/4 NPS×1/4 NPT	--	1
8	SSP-30-ZN	スイベル エルボ 1/4 NPS(m)×1/4 NPS(sw)	--	1

●現地購入(市販品)

+ レギュレータのサービス部品については 77-2781 を参照してください。



■ダブル減圧弁エアコントロール：

タンクの圧力とスプレーガンの霧化圧力を制御

- ・ 85-472 攪拌機のないタンク用
- ・ 85-473 攪拌機を備えたタンク用

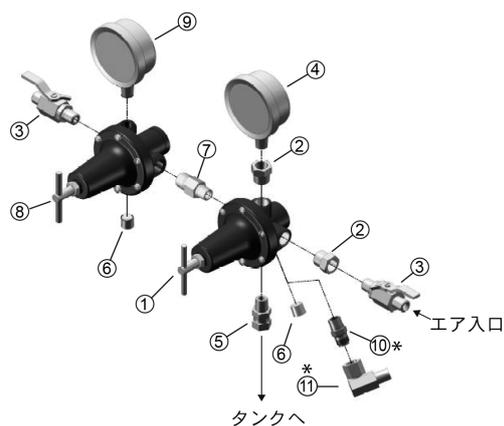
*印のついたアイテムは攪拌機と一緒に使用します。

項番	部品番号	名称	85-472	85-473
1+	HAR-511	エアレギュレータ	1	1
2	20-1753-1	ブッシング 3/8(m) x 1/4(f)	2	2
3	VA-542	ボールバルブ	2	2
4	83-1290	ゲージ 150PSI/10bar(1.0MPa)	1	1
5	SSP-8217-ZN	スイベル アダプター	1	1
6●	-----	1/4 NPT プラグ (レギュレータに付属)	2	1
7	83-4233	D.M.ニップル 1/4×3/8	1	1
8#	HAR-507	エア レギュレータ	1	1
9	83-1355	ゲージ 100 PSI/7bar(0.7MPa)	1	1
10	H-2008	ニップル 1/4 NPS×1/4 NPT	1	1
11	SSP-30-ZN	スイベル エルボ 1/4 NPS(m)×1/4 NPT(sw)	1	1

●現地購入(市販品)

+ レギュレータのサービス部品については 77-2781 を参照してください。

レギュレータサービス部品の SBBI-6-147 を参照してください。



6-6. ステンレス製タンク ASSY -精密エアコントロール 部品表

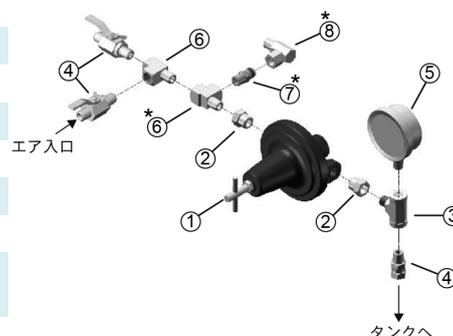
■精密レギュレータのエアコントロール - シングルレギュレータ

0-30PSI/0-2.1bar(0-0.21MPa)の範囲内においてのみタンクの圧力を極めて高い精度で制御。
40PSI/2.8bar(0.28MPa)の安全バルブが含まれます (図なし)

・ **85-490** 攪拌機のないタンク用 ・ **85-491** 攪拌機を備えたタンク用

*印のついたアイテムは攪拌機と一緒に使用します。

項番	部品番号	名称	85-490	85-491
1+	HAR-511	エア レギュレータ	1	1
2	20-1753-1	ブッシング 3/8(m) x 1/4 (f)	2	2
3	SSP-2629-ZN	M.ブランチ ティー、1/4 NPT	1	1
4	SSP-8717-ZN	スイベル アダプター	1	1
5	83-1414	ゲージ 30 PSI/2.1bar(0.21MPa)	1	1
6●	-----	1/4 NPT ストリート ティー	2	1
7	H-2008	ニップル 1/4 NPS x 1/4 NPT	-	1
8	SSP-30-ZN	スイベル エルボ 1/4 NPS(m) x 1/4 NPS(sw)	-	1
9	VA-542	ボールバルブ	2	2
10	TIA-5040	安全バルブ、 40 PSI/2.8bar(0.28MPa) (図なし)	1	1



●現地購入(市販品)

+ レギュレータのサービス部品のSB-6-131を参照してください

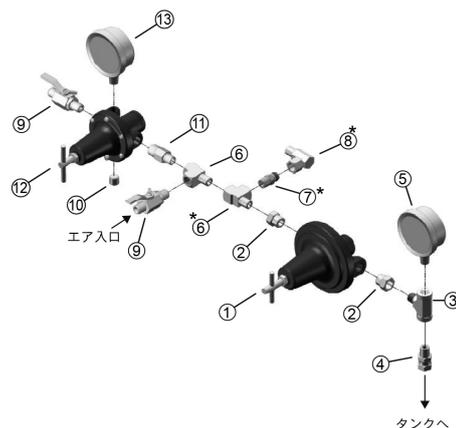
■精密レギュレータのエアコントロール - ダブルレギュレータ

タンクの圧力を極めて高い精度で制御するほか、スプレーガンに対する標準的な制御も実施。
40PSI/2.8bar(0.28MPa)の安全バルブが含まれます (図なし)

・ **85-492** 攪拌機のないタンク用 ・ **85-493** 攪拌機を備えたタンク用

*印のついたアイテムは攪拌機と一緒に使用します。

項番	部品番号	名称	85-492	85-493
1+	HAR-501	精密レギュレータ	1	1
2	20-1753-1	ブッシング 3/8(m) x 1/4 (f)	2	2
3	SSP-2629-ZN	M.ブランチ ティー、1/4 NPT	2	2
4	SSP-8217-ZN	スイベル アダプター	1	1
5	83-1414	ゲージ 30 PSI/2.1bar(0.21MPa)	1	1
6●	-----	1/4 NPT ストリート ティー	1	2
7	H-2008	ニップル 1/4 NPS x 1/4 NPT	-	1
8	SSP-30-ZN	スイベル エルボ 1/4 NPS(m) x 1/4 NPS(sw)	-	1
9	VA-542	ボールバルブ	2	2
10●	-----	1/4 NPT プラグ (レギュレータに付属)	2	2
11	83-4233	D.M.ニップル 1/4 x 3/8	1	1
12#	HAR-507	エア レギュレータ	1	1
13	83-1335	ゲージ 100 PSI/7bar(0.7MPa)	1	1
14	TIA-5040	安全バルブ、 40 PSI/2.8bar(0.28MPa) (図なし)	1	1



●現地購入(市販品)

+ レギュレータのサービス部品のSB-6-131を参照してください。

レギュレータのサービス部品のSBBI-6-147を参照してください。

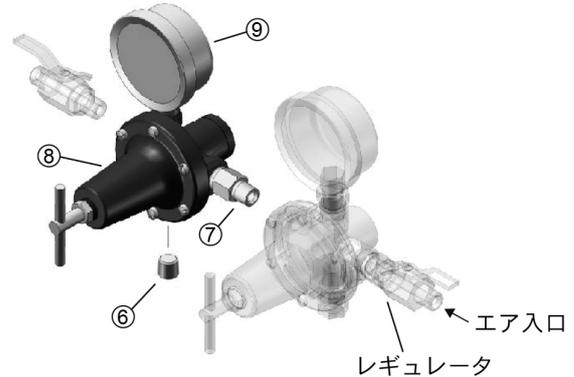
7. 変更のためのキット

7-1. 85-469 ダブルレギュレータへの変更アセンブリキット

スタンダードシングルレギュレータもしくは精密エア制御をダブルレギュレータエア制御に変更

項番	部品番号	名称	数量
6●	----	1/4 NPT プラグ (レギュレータに供給される)	1
7	83-4233	D.M.ニップル 1/4×3/8	1
8	HAR-507	エアレギュレータ	1
9	83-1355	ゲージ 100 PSI/7bar(0.7MPa)	1

●現地購入(市販品)

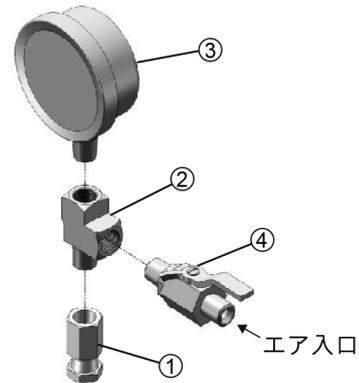


7-2. QMS-4003 レギュレーションキットなし

いくつか存在する他の個別制御メソッドによってタンク内の塗料圧を調節する場合に使用。

項番	部品番号	名称	数量
1●	----	アダプター 1/4 NPS(F)×1/4NPS(sw)	1
2●	----	ストリート ティー	1
3	83-1290	ゲージ 150 PSI/10bar(1MPa)	1
4	VA-542	ボールバルブ	1

●現地購入(市販品)

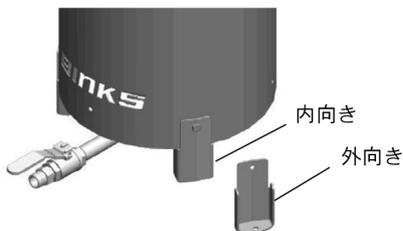


7-3. ボトムアウトレットキット(レッグ付)

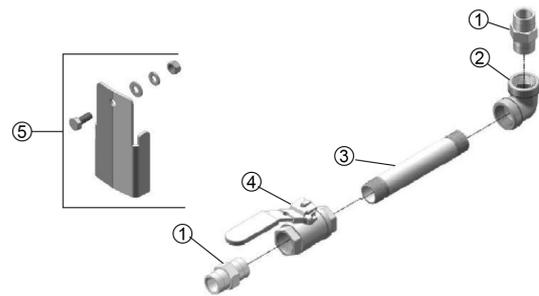
タンクをスタンダードなトップアウトレットからボトムアウトレットに変更することが可能。

ボトムアウトレットの接液部は全てステンレス製です。
183-3000 3/4 インチのボトムアウトレットを備えた
2 ガロンタンク用

183-3005 レッグキットが 3 つ含まれます。



マウンティングの柔軟性を高めるため、レッグは内側と外側のいずれかに向けることができます。

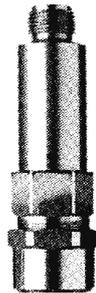


項番	部品番号	名称	数量
1	----	アダプター、 3/4 NPT-NPS 共通	2
2	----	エルボ、3/4 NPT(F)	1
3	----	パイプニップル	1
4	----	ボールバルブ、3/4 NPT フルポート	1
5	183-3005	LEG キット	3

8. アクセサリー類

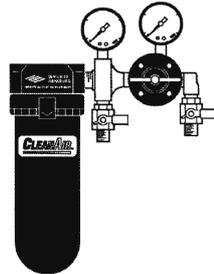
● VS-543 フルイドストレーナー

材料をろ過するために、材料出口バルブとホースの間に取り付けます。ステンレスの本体とナイロン製のフィルターで構成されます。100 メッシュのフィルターが標準装備されます。



● HFRL-508 クリーンエア制御ユニット

これらのユニットはパイプ内の汚れやエア内の水分を除去するように設計されています。水分はオートドレンにて排出いたします。



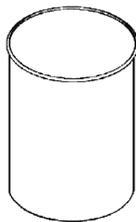
● 29-3100 スクラブ ハンドクリーナータオル

Scrubs®は、塗装工の方々が用いるウェットタイプのハンドクリーナータオルです。水は全く必要ありません。



●タンクライナー（使い捨て）

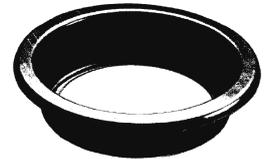
モールド加工されたポリエチレン製のタンクライナーは、排気する溶剤の量とタンクをクリーニングする時間を減少させます。このライナーは丈夫で耐久性が高く、中身を漏れさせることのないポリエチレン素材で作られていて、相性の良い全ての素材と一緒に使用できます。



PT-78-K10 : 10 枚入り
PT-78-60 : 60 枚入り

●タンクストレーナー（2 ガロン用）

このストレーナーを使用することで、塗料、染料、ラッカー、およびコーティング剤から経済的に異物を除去することができます。



内径…………… 222mm
外形…………… 270mm
深さ…………… 66mm
数量…………… 20

PTS-2 ガロン-K20-200……………200 ミクロン
(65 メッシュ) ストレーナー
PTS-2 ガロン-K20-400……………400 ミクロン
(37 メッシュ) ストレーナー
PTS-2 ガロン-K20-600……………600 ミクロン
(28 メッシュ) ストレーナー

BINKS® ビンクス PCE 事業部
CFT ランスバーフ 株式会社

本 社 〒236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦 1-15-5

TEL: 045-785-6378 FAX: 045-785-6517

<http://www.carlisleleft.co.jp/>

CARLISLE
FLUID TECHNOLOGIES

©2016 Carlisle Fluid Technologies.

®BINKS is registered trademark of Carlisle Fluid Technologies.

2018.09-77-3132-1-J01