

アクセサリ

ガン手元エアバルブ (ゲージ付き)



HAV-503-B

仕様
エア入口 : G1/4(M)
エア出口 : G1/4(F)
重量 : 103 g

エア圧力計付きで、簡単・正確な調整ができる小型・軽量のガン手元エア調整バルブです。



HAV-501-B

仕様
エア入口 : G1/4(M)
エア出口 : G1/4(F)
重量 : 150 g

エア圧力計付きで、簡単・正確な調整ができる小型・軽量のガン手元エア調整バルブです。

圧送ガン関連機器

■ 圧送タンク

この圧送タンクは、低・中粘度の液体材料を最大 0.3 MPa の圧力で送るよう設計された圧力容器です。

DPT-20A

DPT-20H

KB-555 / 545-SS

DX70

DX200



■ 仕様

DPT-20A : エアモータ攪拌器付き
DPT-20H : 手動攪拌器付き
最高圧力 : 0.3 MPa
内容量 : 20 ℓ
接液部材質 : SUS、アルミニウム、プラス

付属品 : ステンレス製内容器、キャスター

■仕様
取付口
エア : G1/4
塗料 : G3/8
容量 : 2000 mL
・KB-555
アルミニウム製
・KB-545-SS
ステンレス製

■ ホースセット



エアホース
セット



塗料ホース
セット

● エアホースセット (両端 G1/4 袋ナット)
DAH-10/20/30 長さ : 10/20/30m 内径 : 6.5 mm 外径 : 10 mm
● 塗料ホースセット (両端 G1/4 袋ナット)
DPH-10/20/30-2 長さ : 10/20/30m 内径 : 7.5 mm 外径 : 10.5 mm
● 塗料ホースセット (片側 G1/4 袋ナット、片側 G3/8 袋ナット)
DPH-10/20/30-3 長さ : 10/20/30m 内径 : 7.5 mm 外径 : 10.5 mm

よくある Q&A

ご質問	お答え
● 離型剤を塗布するのに必要な条件は？	小口径 (0.8/1.0mm) で微粒化性能が高いことです。… (例) : JJ-K/LUNA2-R
● 接着剤を塗布するのに必要な条件は？	大口径 (2.0/2.5mm) の圧送型ガンです。… (例) : JGX-502/JJ-K
● デビルビスで一番頑丈なガンは？	構造がシンプルな JGX-502 です。
● デビルビスで一番軽いガンは？	マグネシウムボディの LUNA2-R です。(世界最軽量)
● デビルビスで価格的にお得なガンは？	お求めやすい低価格の JJ-K です。
● 塗着効率の良いガンは？	LVMP 仕様のガンです。
● スプレーガンの使用圧力は何 MPa?	一般的に 0.2-0.25MPa 程度です。

DEVILBISS® デビルビス

CFT ランスバーク株式会社

本 社 〒236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦 1-15-5
15-5, Fukuura 1-chome, Kanazawa-ku, Yokohama, Kanagawa Japan 〒236-0004

TEL: 045-785-6434 FAX: 045-785-6517

受注専用 FAX: ☎ 0120-325-270

<http://www.carlisleleft.co.jp/>

®DEVILBISS はカーライル・フルイド・テクノロジー社の登録商標です。

®LUNA、JUPITER、DEMI、NEPTUNE

はカーライル・フルイド・テクノロジー社の登録商標です。

販売取扱店

©2019 Carlisle Fluid Technologies

17.02-3-6k(15.03)

DEVILBISS®



一般工業向けスプレーガン 総合カタログ



CARLISLE
FLUID TECHNOLOGIES

" スプレーガンの生みの親 "

1888 年、米国オハイオ州のアレン・デビルビス博士は世界で初めて噴霧式霧化技術を開発。当初は医療機器としてその技術は使用されていました。以来、125 年以上にわたって追求されてきたデビルビスの製品と品質を是非お試しください。



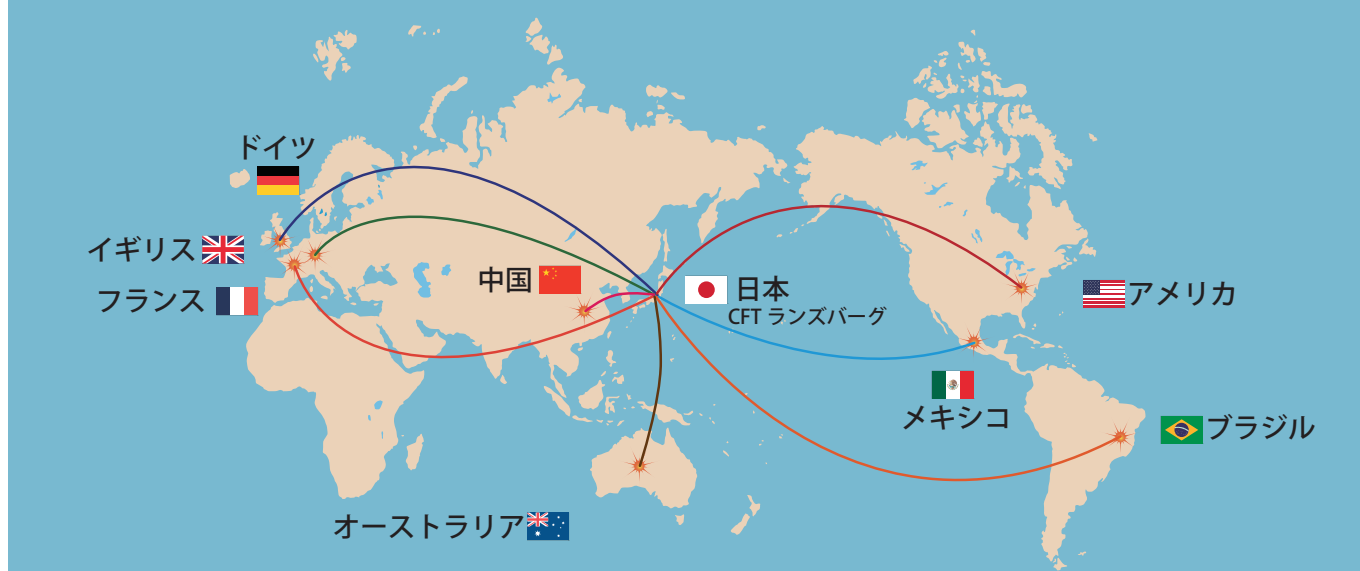
Dr. Allen DeVilbiss



21 世紀も私たちが主役です
- スプレーガンならデビルビス -

" 世界のデビルビス "

デビルビスは世界各地に生産拠点があり、"Global Brand" として世界各地で認知されています。



" 自動車補修業界では No.1 の実績 "

デビルビスのスプレーガンは、自動車補修市場では 50% 以上のシェアを誇り No.1 ブランドとして認知されています。

" 最先端霧化方式 LVMP "

デビルビスのスプレーガンは、" 高塗着効率 " " エア消費量 " " 高微粒化 " と 3 拍子揃った LVMP 霧化方式を開発し有機溶剤の削減、消費電力の削減など環境に優しいエアスプレーガンを提案します。

" 世界初、世界最軽量のマグネシウムガンを開発 "

地球環境に一番やさしいエコメタル「マグネシウム」、実用金属の中で最も軽く、しかも手に入りやすい " リサイクル性 " に優れたマグネシウムを使用したハンドガンを開発することに成功しました。

これにより従来品よりも 20% 軽くなり、作業者への負担軽減を実現しました。

高塗着効率

低エア消費量

高微粒化

LVMP

低エア量 Low Volume
中エア圧 Medium Pressure

必要最小限のエア量と最適のエア圧力で最高の微粒化と最大の塗着効率を実現したのがデビルビスが開発した LVMP 方式です。



一般工業用ハンドスプレーガンの選定目安

■ 塗料の供給方式による選定

① 重力式タイプ

特長 : 色替えが多く、小面積を塗装し、低粘度の液体を塗布するのにふさわしい
口径 : ノズル口径 0.8 - 1.3 mm
用途 : 板金塗装、バイクのタンク塗装、小物樹脂部品塗装、離型剤塗布

② 吸上式タイプ

特長 : 色替えが多く、小・中面積を塗装し、低粘度の液体を塗布するのにふさわしい
口径 : ノズル口径 1.3 - 2.0 mm
用途 : 一般金属・家具塗装、油塗布 (防錆油、潤滑油)

③ 圧送式タイプ

特長 : 色替えが少なく、同色を大面積塗装し、高粘度の液体を塗布するのにふさわしい
口径 : ノズル口径 1.3 - 1.5 mm
用途 : 大型バス塗装、鉄骨サビ止め塗布、接着剤塗布

塗料供給方式		重力式	吸上式	圧送式
色替え	多い	◎	○	—
	少ない	—	○	◎
被塗物	大面積	—	○	◎
	中面積	○	○	○
	小面積	◎	○	—
粘度	低粘度 (例: 離型剤)	◎	◎	◎
	中粘度 (例: エンジンオイル)	○	○	◎
	高粘度 (例: 接着剤)	—	—	◎
適正口径	低粘度 (例: 離型剤)	0.8/1.0/1.3/1.5	1.3/1.5	1.0/1.3/1.5
	中粘度 (例: エンジンオイル)	1.0/1.3/1.5	1.3/1.5	1.0/1.3/1.5
	高粘度 (例: 接着剤)	2.0/2.5	2.0/2.5	1.3/1.5

(◎: 最適 ○: 適している —: 使用可能)

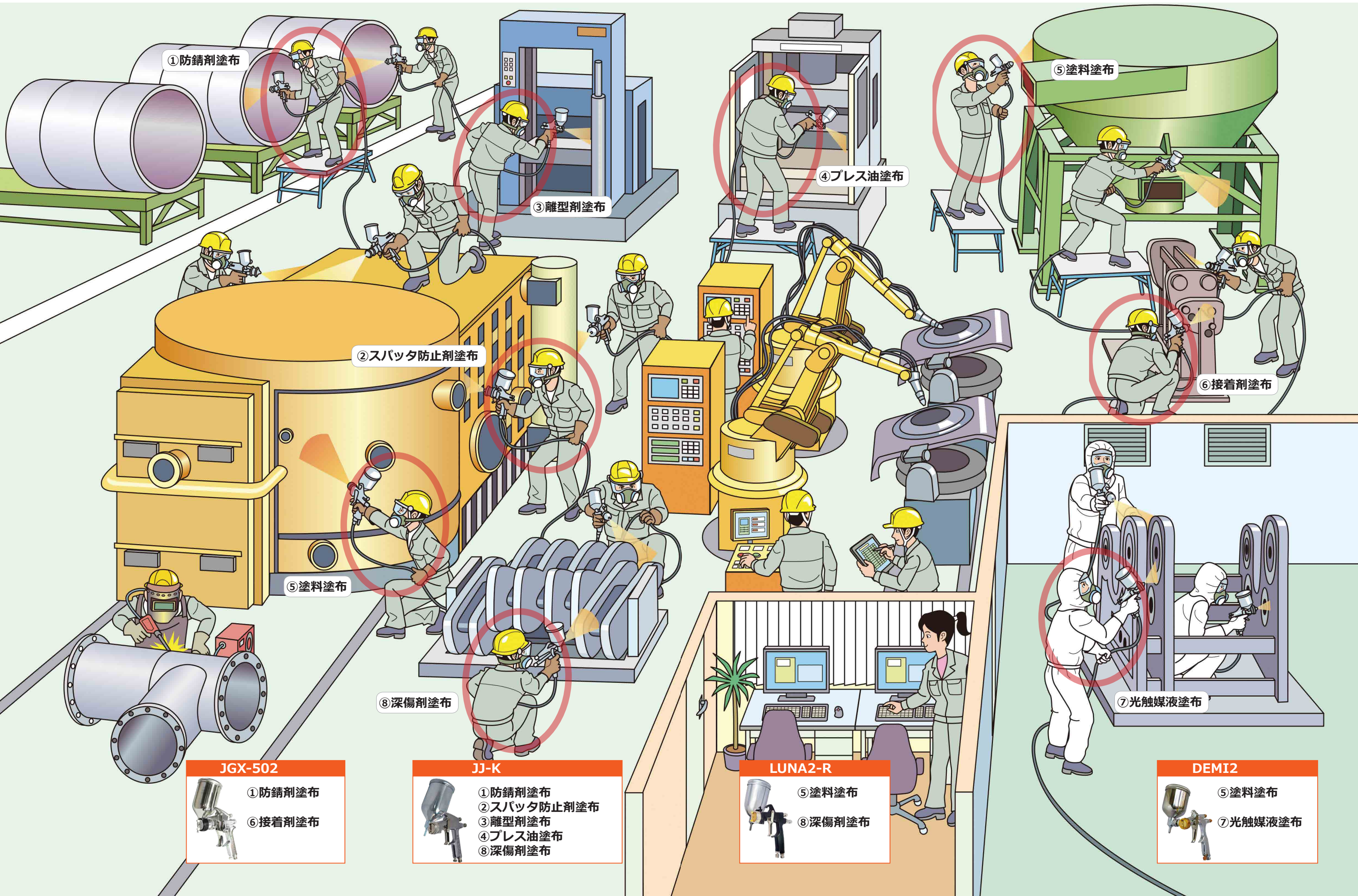
■ ハンドスプレーガン選定表

モデル名	ノズル口径	塗料供給	エアキャップ No.			一般金属	樹脂小物部品	木工	鉄骨	接着剤	ホーロー	離型剤	皮革
DEMI2	0.5	G	DL6			-	◎	-	-	-	-	-	-
	0.8/1.1	G	DL8			-	◎	-	-	-	-	-	-
JGX-502	0.8	G	103			-	◎	-	-	-	-	○	-
	1.1	G	143			-	-	-	-	-	-	-	-
		P	165			○	○	○	-	○	-	○	-
	1.4	G	143			○	-	-	○	-	-	-	◎
		S	143			○	-	○	○	-	-	-	-
		P	165			-	-	○	-	-	-	-	○
	1.8	G	143			-	-	◎	◎	-	-	-	-
		S	143			-	-	-	○	-	-	-	-
	2.0	G	120			-	-	-	○	○	-	-	-
		S	120			-	-	-	◎	○	-	-	-
JJ-K	0.8	G	125			-	-	-	○	○	-	-	-
		S	125			-	-	-	○	○	-	-	-
	1.0	G	303			-	◎	-	-	-	-	-	-
	1.3	G	304			○	○	-	-	-	-	○	-
		S	304			○	-	○	○	-	-	○	-
		P	305MT	307MT		○	○	○	-	○	-	○	-
	1.5	G	304			○	-	○	○	-	-	-	-
		S	304			◎	-	○	◎	-	-	◎	○
	1.8	P	305MT	307MT	345	◎	-	◎	-	-	-	-	-
		G	304			○	-	-	○	-	-	-	○
LUNA2-R PLUS	1.0	S	304			○	-	-	◎	-	-	-	-
		S	304			○	-	-	-	-	-	-	-
	1.3	G	244PLS			-	-	-	-	-	-	-	-
		S	244PLS			○	-	-	-	-	-	-	-
	1.5	G	244PLS			-	-	-	-	-	-	-	-
		S	244PLS			○	-	-	○	-	-	-	-
LUNA2-K	1.8	G	244PLS			-	-	○	-	-	-	-	○
		S	244PLS			-	-	-	-	○	-	-	○
	FX	P	PL1	PL2	PL3	○	○	-	-	○	-	-	○
		FF	P	PL1	PL2	○	○	-	◎	○	-	-	○

— G: 重力式 / S: 吸上式 / P: 圧送式

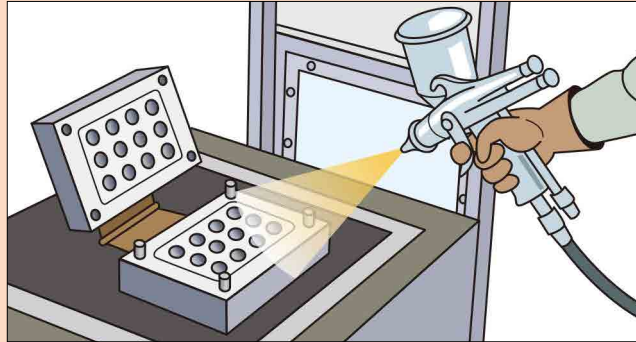
◎: 最適 ○: 適している -: 使用可能

工場内の各種塗布作業

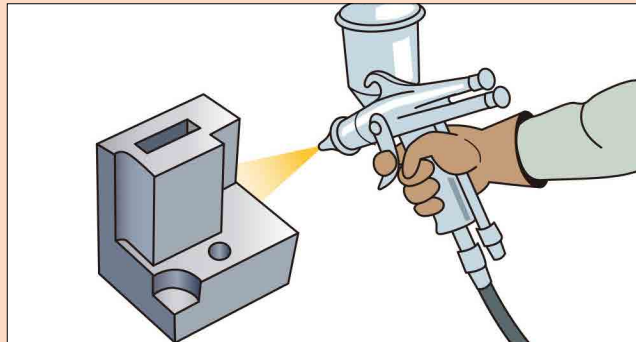


一般工業用スプレーガン使用例

金型部門

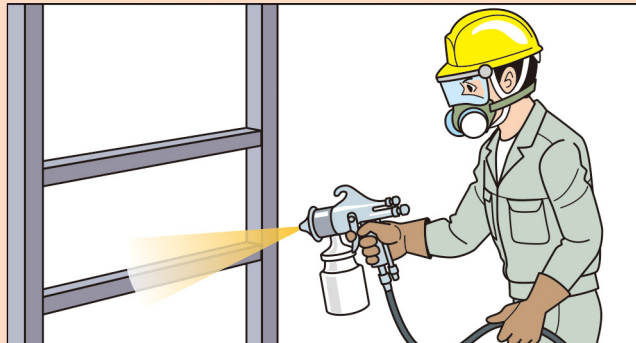


使用例 : 離型剤塗布
使用ガン : JJ-K-1.3
ゴム成型品金型の離型剤塗布に使用。
霧化状態も良く、液の性能を最大限に発揮します。



使用例 : 油塗布
使用ガン : JJ-K-1.0
成型機金型の油塗布に使用。
ピンポイントに塗布、液量も調整できるので節約できます。

溶接部門

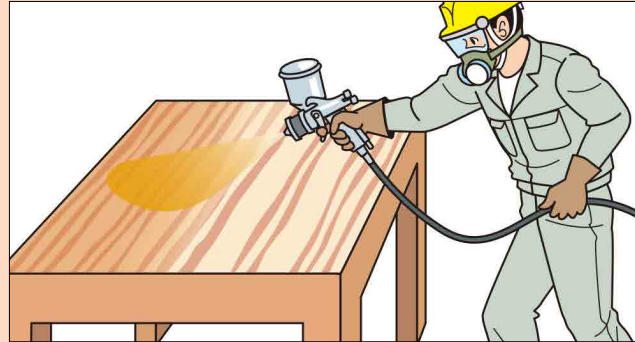


使用例 : スパッタ防止剤塗布
使用ガン : JJ-K-1.3
建機部品のスパッタ防止剤塗布に使用。
薄膜で均一に塗布でき次行程の時間短縮、不良率低減となります。



使用例 : 深傷剤塗布
使用ガン : LUNA2-R-1.3
金属加工品の深傷剤塗布に使用。
薄膜で均一に塗布でき次行程の時間短縮、不良率低減となります。

塗装部門



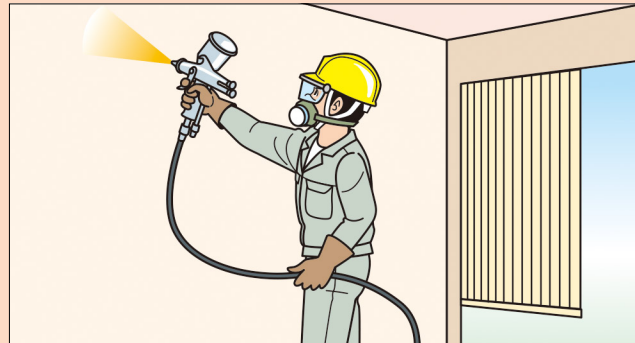
使用例 : 塗料塗布
使用ガン : LUNA2-R-1.3 (大面積)
DEMI2-1.1 (小面積)

家具の塗装に使用。
最高級の微粒化でつやつやの肌に仕上げます。

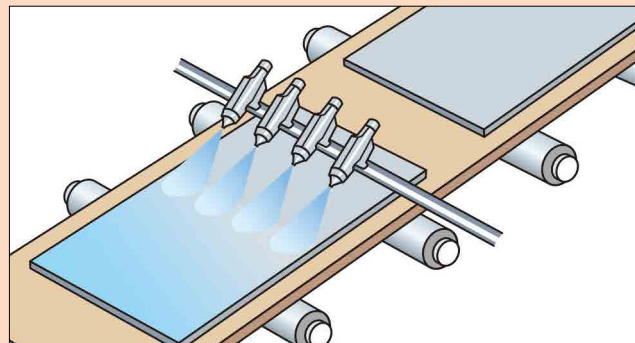


使用例 : 防錆剤塗布
使用ガン : JGX-502-2.0
鉄骨の防錆剤塗布に使用。
低圧力で吹付けができるので、飛散・跳ね返りが少なくなります。

その他

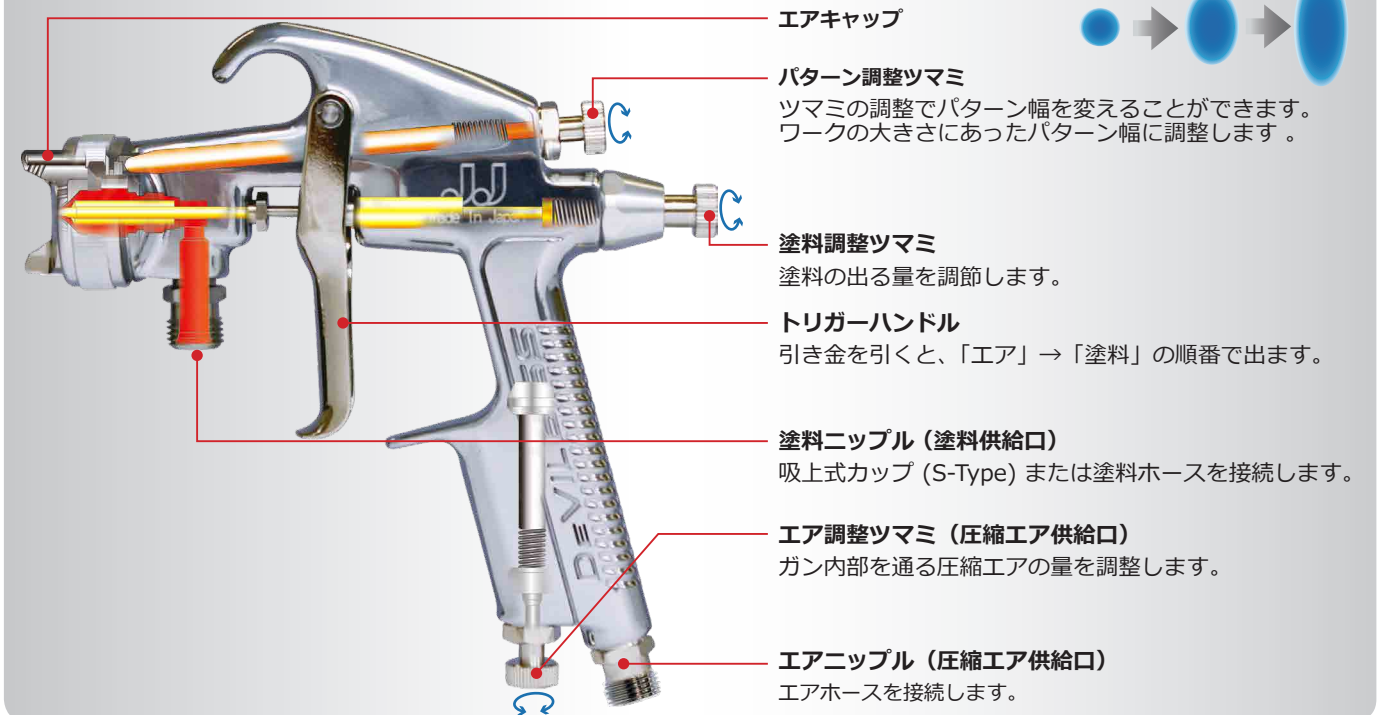


使用例 : 光触媒液塗布
使用ガン : DEMI2-1.1
屋内・屋外での光触媒液塗布に使用 (抗菌・防水・防汚)。小型ガン
のため飛散が少なくでき、塗布液の節約に繋がります。



使用例 : 接着剤塗布
使用ガン : DA-300-1.8
天板の接着剤塗布に使用。
高い微粒化性能により、薄く均一に塗布できます。

スプレーガンの構造 (例: JJ-K)



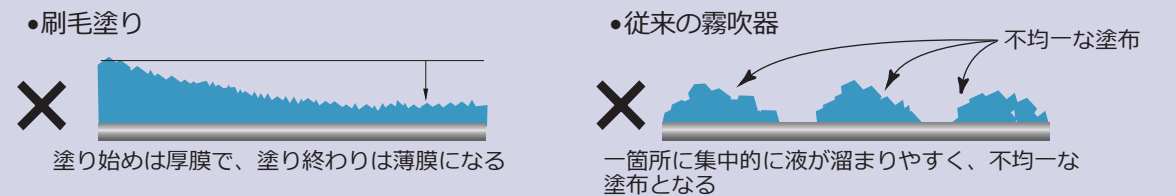
スプレーガンによる究極のスパッタ付着防止！

スパッタ防止剤の塗布方法を見直すだけで、スパッタ付着を極限まで抑え、作業効率を大幅に改善します。

現状・問題点

現在、溶接スパッタ防止剤の塗布は一般的に刷毛・霧吹器 (手動)・スパッタ防止剤エアゾール缶・スパッタ防止剤専用噴霧器などが使用されています。しかしこれらの塗布機器では十分なスパッタ防止効果は出ていません。
その最大の原因は“スパッタ防止剤の液溜まり”・“不均一な塗布”が発生しやすく、後工程での補修作業 (タガネでのスパッタ除去) が必要なため作業時間が長くなるばかりか、最悪の場合は溶接作業全体のやり直しが余儀なくされる事態を生じます。

スパッタ防止剤の液溜まり・不均一な塗布 (イメージ図)



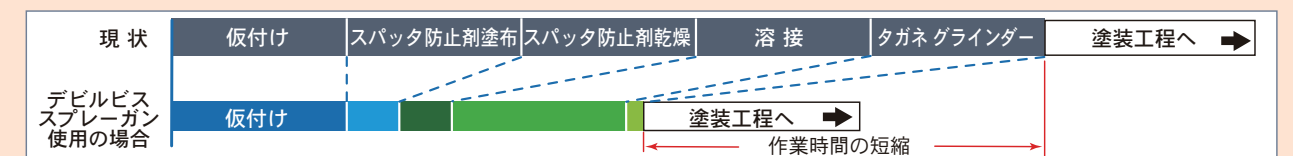
スプレーガンによる 問題解決、経費節減提案

デビルビスのスパッタ防止剤塗布用スプレーガンを使用することで、“スパッタ防止剤の液溜まり” “不均一な塗布” などの問題を根本から解決し、作業時間・作業コストの大幅な低減を約束します。

●デビルビススプレーガンで塗装
← 11 ミクロンの超薄膜で均一に塗布

従来の塗布機器にないスプレーガンの効能 (薄膜で均一に塗布できる)

1) 作業時間の短縮で作業効率アップ！



- 2) 各種調整機能 (塗布量、パターン幅) で液溜まり、液ダレを防止！
- 3) スパッタに起因する不良率の大幅低減！
- 4) スパッタ防止剤のツマリなし！
- 5) スパッタ防止剤の使用量を大幅に削減！

重力式 ハンドスプレーガン

塗料自身の重みでカップからガンに塗料が供給されます。
少量の塗装や、色替え頻度が多い場合に便利です。
また、塗料を含む全体の重量は、比較的軽量です。



■ 仕様

条件：キャップからの距離 = 200 mm / 塗料粘度 = 20 秒 (IHS) *13 秒 (IHS)

モデル名	エアキャップ No.	ノズル口径 (Φ mm)	吹付圧力 (MPa)	吹付距離 (mm)	パターン幅 (mm)	エアキャップ特性		用途例
						(高微粒化)	(汎用微粒化)	
DEMI 2	DL6	0.5	0.10	100-150	Max. 80	◎		光触媒・プラモデル・ルアー
	DL8	0.8			Max. 120			
		1.1			Max. 130			
JGX-502	143	1.1	0.20-0.25	200	230		◎	離型剤・小物樹脂部品
		1.4			250		◎	板金塗装・一般金属・皮革関係
		1.8			280		△	大物一般金属
		2.0			300		△	鉄骨防錆剤・接着剤
		2.5					△	鉄骨防錆剤・接着剤
JJ-K	303	0.8	0.20-0.25	200	230		◎	離型剤・小物樹脂部品
	304	1.0			230		◎	一般金属・皮革関係・スパッタ防止剤
		1.3			240		○	一般金属・皮革関係・スパッタ防止剤
		1.5					△	一般金属・皮革関係・スパッタ防止剤
		1.8					△	鉄骨防錆剤
LUNA2-R	244+	1.0	0.15-0.20	200	230		◎	一般金属
		1.3			240		◎	板金塗装・一般金属・高級木工家具
		1.5					○	
		1.8					△	

* 外観および仕様は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

■ 重力式カップ



吸上式 ハンドスプレーガン

エアキャップ前面で発生する吸引力により塗料を吸上げます。少量・中量の塗装や色替え頻度が多い場合に便利です。



■ 仕様

モデル名	エアキャップ No.	ノズル口径 (Φ mm)	吹付圧力 (MPa)	吹付距離 (mm)	パターン幅 (mm)	エアキャップ特性		用途例	
						(高微粒化)	(汎用微粒化)		
JGX-502	143	1.4	0.20-0.25	200	250		○	一般金属	
		1.8			280		△	大物一般金属	
	120	2.0			300		△	鉄骨防錆剤・接着剤	
	125	2.5					△	鉄骨防錆剤・接着剤	
JJ-K	304	1.3	0.20-0.25	200	240		○	一般金属・皮革関係・スパッタ防止剤	
		1.5					△	一般金属・皮革関係・スパッタ防止剤	
		1.8					△	鉄骨防錆剤	
LUNA2-R	244+	1.3	0.15-0.20	200	240	◎ ○ △		板金塗装・一般金属・高級木工家具	
		1.5							
		1.8							大物一般金属

* 外観および仕様は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

■ 吸上式カップ



圧送式 ハンドスプレーガン

塗料を圧送ガンやポンプで送る方式のガンです。
同色を多量に使用する場合に便利です。また、塗料ホースを直接ガンに接続でき、ガンの取り回しを楽に行うことができます。



■ 仕様

* 外観および仕様は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

モデル名	エアキャップ No.	ノズル口径 (Φ mm)	吹付圧力 (MPa)	吹付距離 (mm)	パターン幅 (mm)	エアキャップ特性		用途例
						(高微粒化)	(汎用微粒化)	
JGX-502	165	1.1	0.20-0.25	200	250		○	高級家具・一般金属
		1.4			280		○	大型車両・接着剤・一般金属
JJ-K	305MT	1.3	0.20-0.25	200	220	◎		一般金属
		1.5				○		接着剤・一般金属
	307MT	1.3				◎		一般金属
	345	1.5		240		○		接着剤・一般金属
		1.3				◎		一般金属
LUNA2-K	PL1	1.3	0.20-0.25	200	220	◎		自動車内装部品・一般金属
		1.5				○		
	PL2	1.3				◎		
		1.5				○		
	PL3	1.3				◎		

オートスプレーガン

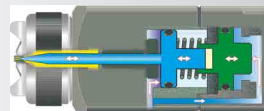
ロボット搭載用コンパクト自動ガン



(SUS 製)



(アルミニウム製)



二段引きトリガー
(特許申請中)

■ T2AGPV

- T-AGPV の特長を継承し、更なる・耐久性 UP・洗浄性 UP・メンテナンス UP を実現したハイクラス自動スプレーガン



■ T-AGPV

- 連結プレート型で取付けが容易でメンテナンス性向上。
- ロボット搭載用として広く使用されています。
- 中／高吐出量に対応可能



■ T-AGHV

- ステンレスボディで耐久性に優れる
- 低圧大風量／中圧大風量に対応



■ T-AGB

- アルミボディ、SUS ボディ、高耐蝕 SUS ボディ等、多種多用途に対応します。

自動機取付／固定式自動ガン



■ AGX / AGXV

- シンプルなデザインで耐久性向上
- 多種のエアキャップが選択可能



■ DA-300

- 小型・高性能、高微粒化と塗着効率
- コストパフォーマンスに優れています。

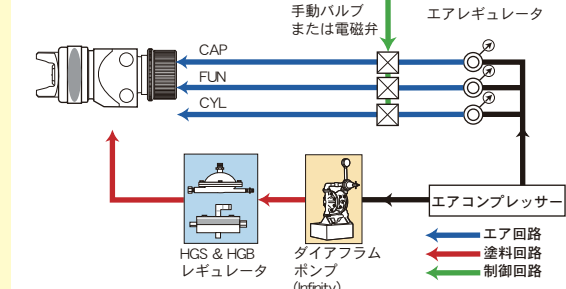
■ ロボット搭載用コンパクト自動ガン

コンパクト自動ガンは、エアバルブが搭載されておりません。下記のシステム図を参照してください。

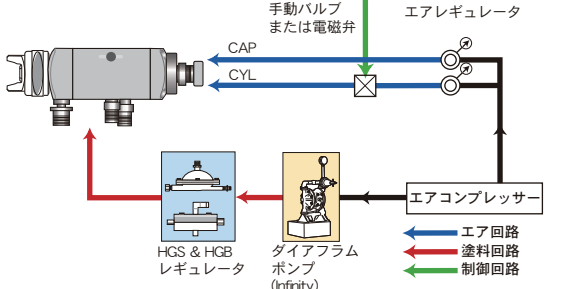
T2AGPV / T-AGPV / T-AGHV / T-AGPZ / T-AGB

AGXV / AGX / DA-300

システム図



システム図



モデル	霧化エア圧 (入口) (MPa)	塗料圧 (Max) (MPa)	ガン作動圧 (MPa)	塗料入口	シリンダー エア入口	霧化エア 入口	パターンエア 入口	重量 (g)
LVMP	0.1-0.4	0.7	0.35-0.7	G 3/8 標準 G 1/4 (オプション)	G 1/4	G 1/4	-	740
			0.35-0.5	6×4Φ 塗料チューブ	6×4Φ エアチューブ	6×4Φ エアチューブ	6×4Φ エアチューブ	730 (SUS) 366 (アルミニウム)
								345
								370
				R 1/8	R 1/8	R 1/8	R 1/8	510
				G 1/4	G 1/4	G 1/4	-	507
低圧霧化	0.1-0.3	0.69	0.25-0.4	6×4Φ 塗料チューブ	6×4Φ エアチューブ	6×4Φ エアチューブ	6×4Φ エアチューブ	550 (フルオート)
標準型	0.1-0.7	0.7	0.35-0.7	G 3/8 標準 G 1/4 (オプション)	G 1/4	G 1/4	-	728
			0.35-0.5	R 1/8	R 1/8	R 1/8	R 1/8	540

型式	重量	特徴および用途
T2AGPV	730 g(SUS) & 366g(Al)	ロボット搭載、中・大吐出量用、SUS ボディ・アルミボディ軽量型
T-AGPV	370g	ロボット搭載、中・大吐出量用
T-AGPZ	550g	ロボット搭載、少吐出量用
T-AGHV	510g	ロボット搭載、中・大吐出量用
T-AGB-862	270g	ロボット搭載、中・大吐出量用、アルミボディ軽量型
T-AGB-872	540g	ロボット搭載、中・大吐出量用、SUS ボディ
T-AGB-873	540g	ロボット搭載、中・大吐出量用、窒化鋼ノズル、摩耗液用
T-AGB-874	540g	ロボット搭載、中・大吐出量用、摩耗液用
T-AGB-879	530g	ロボット搭載、中・大吐出量用、オール SUS 型、腐食性液用
T-AGB-882	530g	ロボット搭載、中・大吐出量用、高耐蝕 SUS ボディ、腐食性液用
T-AGB-773	600g	ロボット搭載、中・大吐出量用、窒化鋼ノズル・ニードル、ホーロー用
T-AGB-774	600g	ロボット搭載、中・大吐出量用、TC ノズル・ニードル、ホーロー用
DA-300	507g	自動機、固定ガン、汎用
AGX-550	728g	自動機、固定ガン、汎用
AGX-552	728g	自動機、固定ガン、ホーロー用
AGX-553	728g	自動機、固定ガン、腐食液用
AGXV-541	740g	自動機、固定ガン
AGXV-541-TC	740g	自動機、固定ガン、ホーロー用

AG-360 オートガンシリーズ

多用途コンパクト自動ガン AG-360 シリーズ

AG-361E

珪瑯釉薬塗布用自動ガン



AG-362

一般工業用自動ガン



AG-363

エアアシストレス
自動ガン



- 霧化方式は、コンベンショナル・HVP (大エア量 / 低エア圧)・LVMP (低エア量 / 中エア圧) のいずれかを選択できます。
- ガン本体は、シンプルな構造でメンテナンスが容易。
- マニホールドと本体は簡単に着脱できます。
- 接液部材質は、ステンレススチール製で各種液体に対応。
- コンパクトなサイズで軽量。
- 豊富なオプションを用意して、あらゆる用途に対応。

■ 仕様

モデル名	寸法 (L) × (H) × (W)	重量
AG-361	140 × 67 × 44 mm	668g
AG-362	122 × 67 × 44 mm	557g
マニホールド	寸法 (L) × (H) × (W)	重量
レバー着脱式	60 × 44 × 53 mm	347g
ボルト着脱式	59 × 63 × 20 mm	268g
自動ガン	エア入力圧	塗料入力圧
AG-361/AG-362	0.7 MPa	0.7 MPa

AGX : 長柄自動ガン

パイプなどの内面を塗布する自動ガンです。

■ 仕様

型式	A	B	C
AGX-5021	305 mm		
AGX-5022	457 mm		
AGX-5023	610 mm		
AGX-5024	914 mm	Φ 10 mm	Φ 9.5 mm
AGX-5025	1067 mm		

* 首下長さ (A) の特殊サイズは、別途相談に応じます。

* ハンドガン型も別途相談に応じます。

