

静電塗装機器総合カタログ



Ransburgは、高品質、省力化、省資源、さらに低公害をも実現する「静電塗装」特化し、活動してきました。

塗料使用量の削減、塗装時間の短縮、人と地球環境の保全を実現しています。

／ 私たちの始まり ／

HISTORY Note

大恐慌下で生まれた静電塗装

1930年代に世界を襲った大恐慌は、アメリカの塗装業界にも深刻な塗料不足を引き起こした。少ない塗料を無駄なく、効率よく使うにはどうすればいいのか。1938年、電気的な処理で無駄なオーバースプレーを減らすための実験を開始したのが、ハロルド・ランズバーグ氏とハリー・グリーン氏である。彼らは、ハロルドの父が経営する台所用品製造会社の地下室で研究を続け、やがて静電スプレー塗装システムの開発に成功。1941年7月1日に特許を取得した。これが、現在のCFTランズバーグにつながる技術開発の礎となっている。



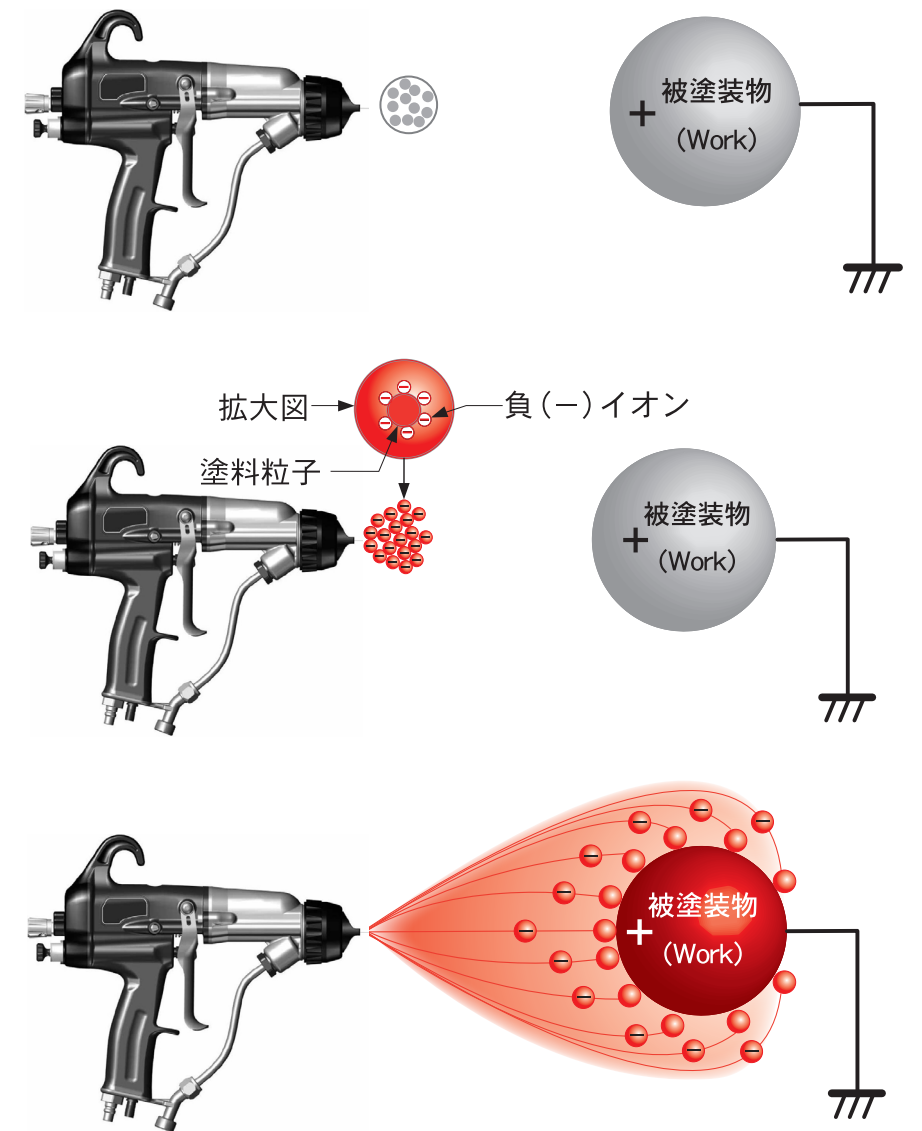
ハロルド・ランズバーグ氏
(Harold Ransburg)



Ransburgの静電塗装

アースした被塗装物（+極）と負の高電圧を印加された塗装機（-極）の間で電界を形成、霧化された塗料粒子（マイナス）が被塗装物に吸い寄せられ塗着するという“静電力”を応用した塗装技術。

無駄に飛び散るオーバースプレーが大きく改善され、塗料使用量の削減（コスト改善）、塗装時間の短縮（作業効率改善）さらには作業環境改善や自然環境保護に大きく寄与する画期的な塗装方法です。



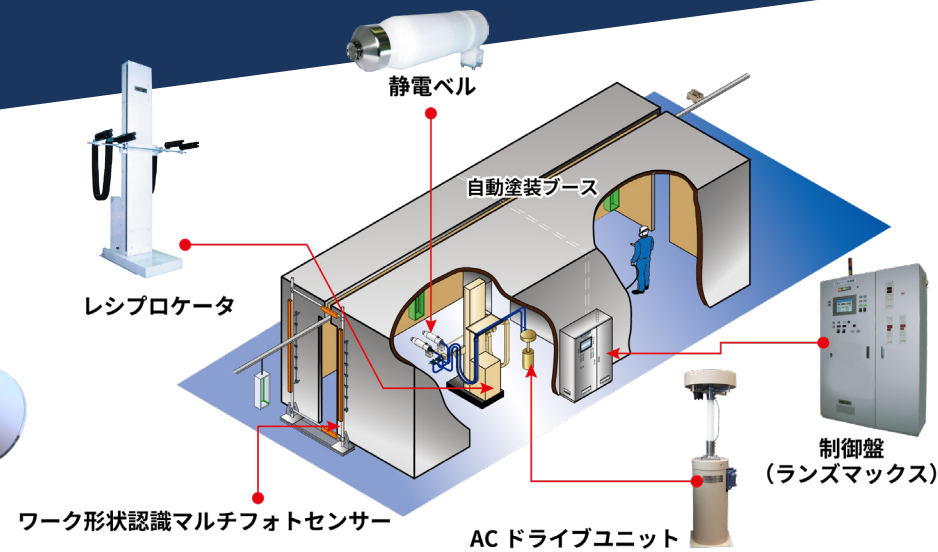
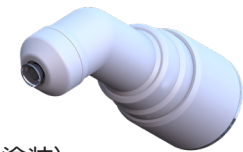
静電自動塗装機ヘッド

Electrostatic automatic applicators

ベルシステム

(自動機用 / ロボット用)

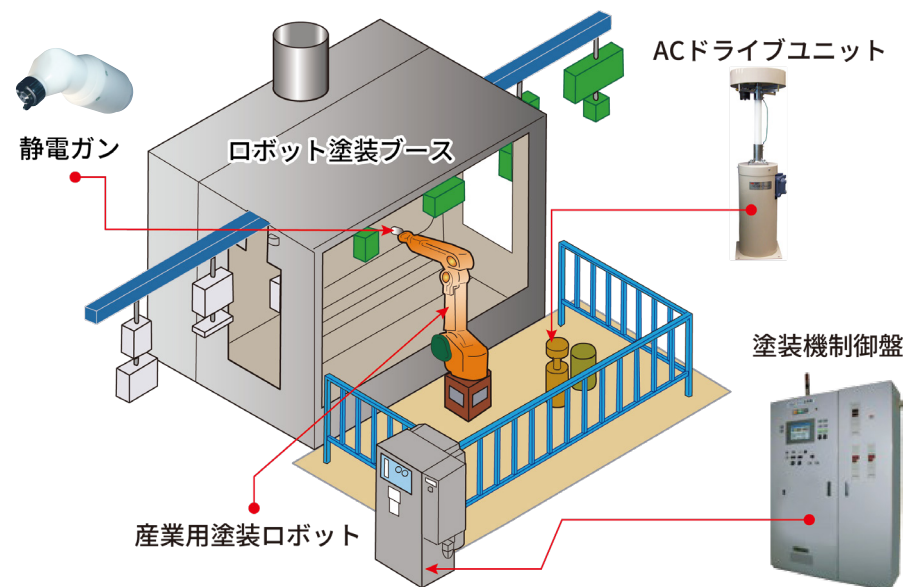
- ・美粧塗装向き
- ・高塗着効率
- ・軽量被塗物
- ・高粘度塗料
(シンナーレス塗装)
- ・難微粒化塗料



ガンシステム

(自動機用 / ロボット用)

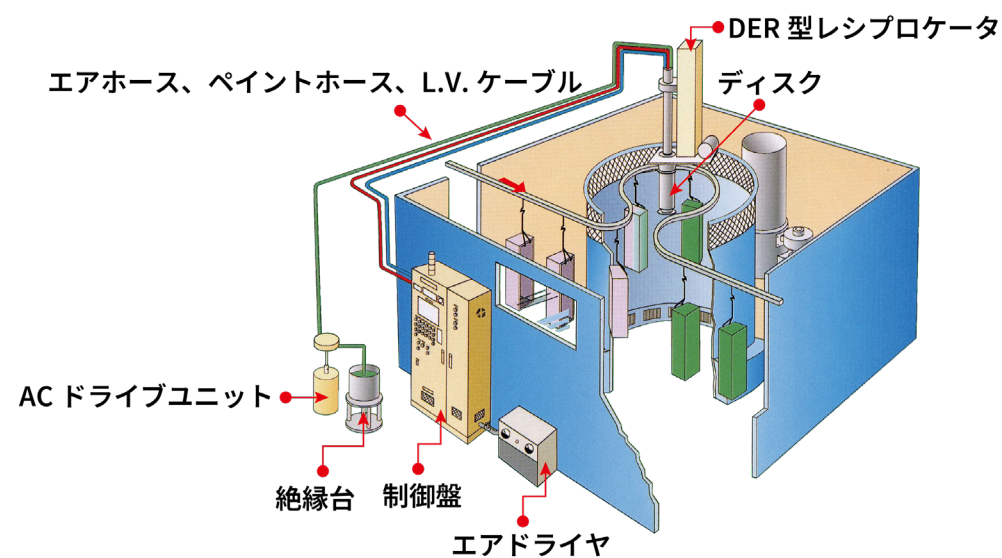
- ・被塗物形状が複雑なもの
- ・ランダム生産向き
- ・メタリック塗装



ディスクシステム



- ・少品種多量生産向き
- ・美粧塗装向き
- ・大吐出量向き
- ・高塗着効率
- ・軽量被塗物



ベルシステム

ベル型塗装機は、ベルカップの高速回転により均一な塗料粒子（微粒化特性の高さ）に特徴があり、美しい塗膜と高い塗着効率を実現しつつ、シェーピングエアによってパターン調整ができるなど汎用性も兼ね備えています。

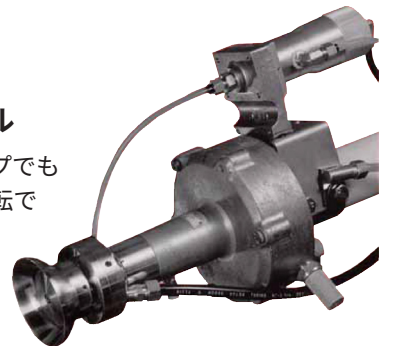


マイクロベル 4

新開発の長寿命超小型エアベアリングモータを採用し、さらに小型軽量化。一般工業用塗料のほか、メタリック塗料まで高微粒化でき高い塗着効率と広い汎用性を実現。

J4 ターボベル

大口径ベルカップでも最大毎分 3 万回転で微粒化。



2K-BELL (二液混合ベル)

小型軽量の二液混合用ベル型塗装機です。主剤と硬化剤を二重フィードチューブで同時に供給し、ベルカップ内で直接混合。

特長

- ・木工の二液塗装に最適
- ・シェーピングエアでパターン調整可能
- ・小型エアベアリングモータ採用で、耐久性、大吐出に対応する微粒化性能

仕様

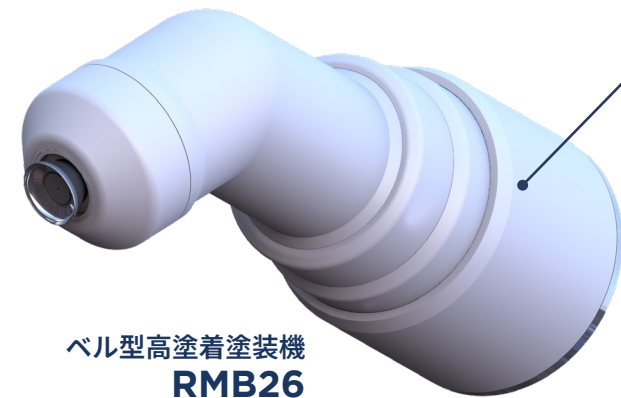
モデル名	マイクロベル 4 MB4	J4 ターボベル	2K ベル
ベルカップ径	Φ30 / Φ40 / Φ50 / Φ70 mm	Φ60 mm	Φ50 mm
ベル最大回転数	60,000 rpm (Φ30/40/50) 40,000 rpm (Φ70)	30,000 rpm	60,000 rpm
エア消費量	タービンエア	210 L/min	210 L/min
	ベアリングエア	50 L/min (0.55 MPa)	50 L/min (0.55 MPa)
	シェーピングエア	200 ~ 700 L/min	350 L/min
	ブレーキ (回転フィードバック)	100 L/min	シールエア: 30 L/min
最大吐出量 (推奨)	300 mL/min	250 mL/min	600 mL/min
最大印加電圧 (kV)	DC -90kV	DC -90kV	DC -90kV
回転検出	光ファイバー	-----	光ファイバー
適合エアフィルター	0.01 μm	-----	0.01 μm
寸法 (全長) / 重量	558 mm / 6.9 kg	270 mm / 7.0 kg	542 mm / 3.5 kg

※仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

ロボット用ベルシステム

ロボット用回転霧化型自動静電塗装機

- ① 安全設計：多重安全検知機能を持つ HV コントローラの採用
- ② 小型設計：超小型エアモータと小型バルブを搭載、色替時の塗料・洗浄液のムダを排除
- ③ 安定設計：高速旋回に対応した独自設計のエアモータ、安定した塗装品質を確保



ベル型高塗着塗装機
RMB26

特長

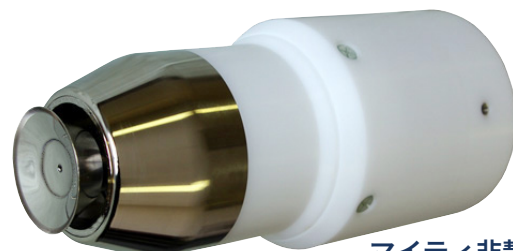
- ・高塗着効率
- ・従来塗装と近接塗装を 1 台で実現可能
- ・近接塗装によるメタリック塗装など様々な塗装条件に対応
- ・塗装コストの削減効果

マイティロボベル 21-VP
可変パターンロボベル

ROBOT BELL
Mighty21



マイティロボベル 21



マイティ非静電型ロボベル
MRB-21NV

仕様

モデル名	RMB26	Mighty21-VP	Mighty21	Mighty21-NV
ベルカップ径	Φ50 / Φ40 mm	Φ40 mm	Φ30 / 40 / 50 / 70 mm	Φ30 / Φ50 mm
ベル最大回転数	60,000 rpm	60,000 rpm	60,000 rpm (Φ30-50) 40,000 rpm (Φ70)	60,000 rpm
エア消費量				
・タービンエア	190 L/min	210 L/min	210 L/min	210 L/min
・ベアリングエア	42 L/min (0.65 MPa)	50 L/min (0.55 MPa)	50 L/min (0.55 MPa)	50 L/min (0.55 MPa)
・シェーピングエア	200 ~ 700 L/min	200 ~ 700 L/min	200 ~ 700 L/min	200 ~ 700 L/min
・ブレーキ (回転フィードバック)	160 L/min	約 100 L/min	約 100 L/min	約 100 L/min
最大吐出量 (推奨)	400 m L/min	300 m L/min	300 m L/min	300 m L/min
最大印加電圧 (kV)	DC -60kV	DC -60kV	DC -60kV	-----
回転検出	光ファイバ	光ファイバ	光ファイバ	光ファイバ
適合エアフィルター	0.01μm	0.01μm	0.01μm	0.01μm
寸法 (全長) / 重量	約 450 mm / 6.5 kg	約 450 mm / 6.0 kg	約 450 mm / 6.0 kg	230 mm / 1.9 kg

※仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

ガンシステム



塗装条件の設定が容易で汎用性の高い塗装システムです。多品種少量生産やランダム生産に容易に対応でき、入り込み性の良さを生かし、複雑形状の被塗物やメタリック塗装などに最も適した塗装機器です。



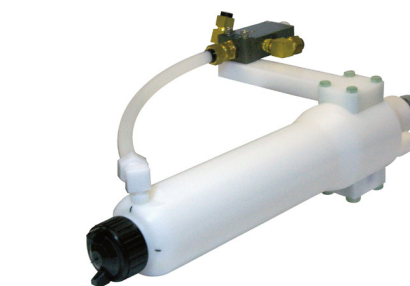
RA ジェントスプリーム II

DeVilbiss のスプレー技術を採用し、跳ね返りが少なく、均一な塗膜形成、さらには高い塗着効率が確保でき、メタリック感の改善など圧倒的な微粒化能力の高さを実現。



水系 RA ジェントガン

RA ジェントスプリーム II を母体にして水系塗料に特化し、高湿度環境下での使用に対応したガン型静電塗装機。



RA ジェントマーク 012

- ・静電塗装電圧は -90kV の高電圧、また高電圧発生部（カスケード）は内蔵型で高電圧ケーブルが不要。
- ・カスケードユニットだけを取り外し交換可能な構造のため安全性の向上とメンテナンス性が容易。



RA ジェントマーク 2

- ・様々な形状の被塗物に広く対応できるオールマイティなガン塗装機。
- ・ガン先端 -90kV の高電圧を実現する印加能力と安全性を両立させたガン型静電塗装機。

仕様

モデル名	RA ジェント スプリーム II	RA ジェント マーク 012	RA ジェント Mk-2	水系 RA ジェント ガン
方式	カスケード内蔵型	カスケード内蔵型	カスケード内蔵型	カスケード内蔵型
高電圧制御器	RPI300、RIC-900	RPI300	RPI300	RPI300
ガン本体 全長/重量	約 520 mm 4.6 kg	420 mm 2.8kg	390 mm 2.4 kg	410 mm 2.4 kg
最大印加電圧 (kV)	DC -100 kV	DC -90 kV	DC -90 kV	DC -90 kV
最大吐出量 (推奨)	300 mL/min	300 mL/min	300 mL/min	300 mL/min
エア消費量	霧化エア	130 ~ 260 L/min	100 ~ 250 L/min	100 ~ 250 L/min
	パターンエア	170 ~ 300 L/min	100 ~ 250 L/min	100 ~ 250 L/min

ロボット用ガンシステム



マイティコンパクトガン

- ・エアスプレーと静電塗装の特徴を組み合わせ、エア霧化型静電塗装機。
- ・カスケードを組み込み、低電圧ケーブル採用で安全性を確保。



ロボット REA ガン

エアスプレーの入り込み性と静電効果による高塗着効率を兼ね備えたロボット用コンパクト自動静電エアスプレーガン。耐久性に優れ長時間の使用が可能。

DISK SYSTEM

■仕様

モデル名		マイティコンパクトガン	ロボット REAガン	スーパーマグナム
方式		カスケード内蔵型	外部高電圧発生器型	カスケード型
ガン本体	全長	330 mm	240 mm	310 mm
	重量	1.8 kg	500 g	500 g
最大印加電圧 (kV)		DC -60 kV	DC -60 kV	DC -40 kV
最大吐出量 (推奨)		300 mL/min	300 mL/min	300 mL/min
エア消費量	霧化エア	100 ~ 250 L/min	100 ~ 250 L/min	100 ~ 250 L/min
	パターンエア	100 ~ 250 L/min	100 ~ 250 L/min	100 ~ 250 L/min



スーパーマグナム

小物部品や補正塗装用のコンパクトなロボット用静電塗装ガン。小型軽量で塗装距離を近づけて塗装ができ、狭い空間の塗装が可能。



ディスクシステム



回転で霧化するディスクは、最も高い微粒化能力と塗着効率が得られる塗装システムです。同じ被塗物を継続して塗装する生産では圧倒的に優れた塗装を実現します。



ターボディスク



ミニディスク

ターボディスク

- ・8 インチ (203 mm)、10 インチ (254 mm)、12 インチ (305 mm) ディスクのタイプがあり、最大 15,000 回転のターボモーターで優れた微粒化を実現。(最大吐出量 600 mL/min)
- ・均一で高品質な塗装が 90% 以上の高い塗着効率で実現。

ミニディスク

- ・ディスク口径は 60 mm と小型。
- ・最大 60,000 回転で高速回転させ、高粘度塗料でも均一で美しい塗装仕上げを実現。

モデル名		ターボディスク	ミニディスク
方式		カスケード型、高電圧供給型	高電圧供給型
高電圧コントローラ / 高電圧発生器		RPI300、C 型	C 型
最大印加電圧 (kV)		DC -90kV	DC -90kV
ディスク本体	全長／重量	740 mm/12.0 kg	790 mm/7.0 kg
	直径	8 英寸 (203 mm) / 10 英寸 (254 mm) / 12 英寸 (305 mm)	60 mm
ディスク	最大吐出量 (推奨)	600 mL/min	600 mL/min
	種類	ターボモーター	エアベアリングターボモーター
モーター	最大回転数	15,000 rpm	60,000 rpm

※仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

Aqua Electrostatic applicators

水系静電塗装機器

水系静電塗装ならランズバーク

ランズバークは環境対応の塗装システムを追求する中で、水系静電塗装こそ 21 世紀の塗装をリードするコア技術と位置づけています。絶縁台方式に始まったその経験と技術は、液滴絶縁方式を経てアクアブロック方式へと進化しました。質・量とも圧倒的な先進さを極めるランズバークの水系静電塗装技術「水系静電塗装はランズバーク」をさらに一歩進め「水系静電塗装ならランズバーク」と自他ともに認める卓越した技術集団を目指します。

直接静電塗装機器

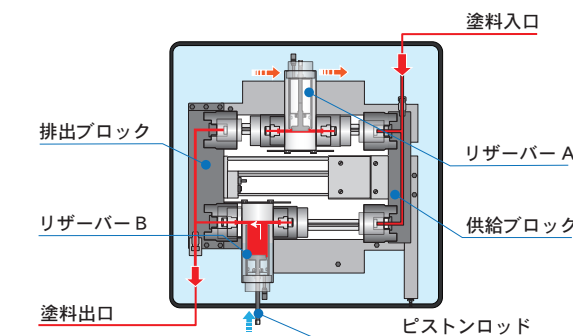
水系静電塗装 ボルテージブロックシステム



高い開発技術力と長年蓄えた塗装技術無しでは不可能な“水系静電塗装システム”を世界に先駆け実現したランズバークより、さらに進化した新しいボルテージブロックシステム“アクアブロッカー 3”が誕生しました。従来に比べ流量安定性・供給能力・色替時間短縮そして使い勝手改善など、あらゆる面で進化を遂げアクアブロッカー 3 に凝縮しました。



水系静電塗装に不可欠な高電圧ブロック装置「AquaBlock-3」は、塗料入口のある“供給ブロック”塗料出口のある“排出ブロック”およびその二つの間で交互に接続される二つの“リザーバーブロック A/B”の合計 4 つのブロックで構成され、高電圧が塗装機から導電性のある塗料ラインを経由して、水系塗料供給源に戻るのを防いでいます。



モデル名	AquaBlock3
エア圧力	標準 0.8 MPa (増圧弁付属)
エア消費	50 L/min (max)
塗料供給	0.7 MPa (max) / 0.4 MPa (min)
周囲温度	40°C 以下
使用電圧	-90 kV (最大)
寸法	900(W)×800(H)×350(D) mm
重量	50 kg

※仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

間接静電塗装機器



アクアベル



- ・塗料を絶縁することなく水系塗料粒子に帯電できる間接帯電方式。
- ・長寿命の超小型エアベアリングモーターを採用したベル型で、微粒化が良く高い塗着効率を実現。



アクアリング

- ・塗料を絶縁することなく水系塗料粒子に帯電できる間接帯電方式。
- ・入り込み性が良く複雑形状やメタリックの水系塗装に最適。



水系塗料静電システム

アクアタンク

手軽に水系静電塗装を実現するアクアタンク。ボルテージブロックシステムがスペースやコストの面で困難な作業所には、絶縁スタンドや周囲防護機材の不要なアクアタンクが唯一の答えです。



モデル名	アクアリング	アクアベル
型式	AQR200	AQB200
全長	350 mm	430 mm
リング径	φ180 mm	φ250 mm
重量	4.5 kg	7.0 kg
最大印加電圧	-60 kV	-60 kV
最大吐出量 (推奨)	300 mL/min	300 mL/min
装備	T / D バルブ内蔵	T / D バルブ内蔵
荷電方式	外部電極 1 系統	外部電極 1 系統
エア消費量	霧化エア : 100 ~ 250 L/min パターンエア : 100 ~ 250 L/min	タービン : 210 L/min シェーピング : 100 ~ 250 L/min ベアリング : 50 L/min

二液混合塗装機器

IntelliFlow™

Ransburg 二液混合装置 IntelliFlow

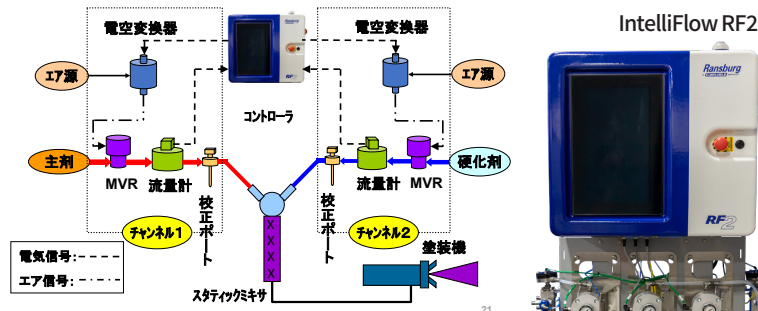
二液塗装は自動車・二輪車部品をはじめ多くの樹脂部品や産業・建設・農業機械の大型部品などの塗装に使用され、塗装前の主剤（塗料）と硬化剤の混合で安定した自動計量が求められます。

IntelliFlow RF2

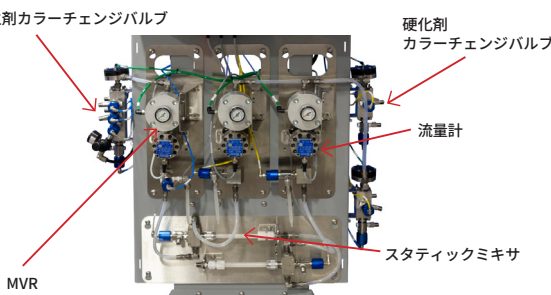
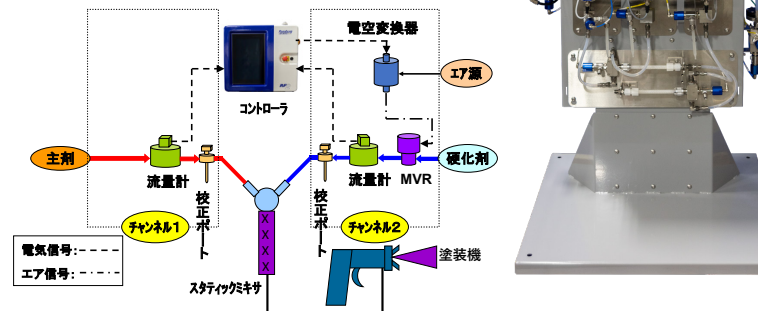
自動機仕様は主剤 / 硬化剤の両側とも MVR が流量を制御。ハンドガン仕様は硬化剤の流量制御を MVR が行う MVR 仕様と、硬化剤インジェクションバルブで行うパルス仕様があります。

- ・自動機（ロボット、レシプロケータ）、ハンドガンに対応
- ・主剤 30 色、硬化剤 6 種類まで
- ・2K または 3K
- ・フルイドパネル 4 台まで対応

◆自動機仕様



◆ハンドガン仕様（MVR 仕様）

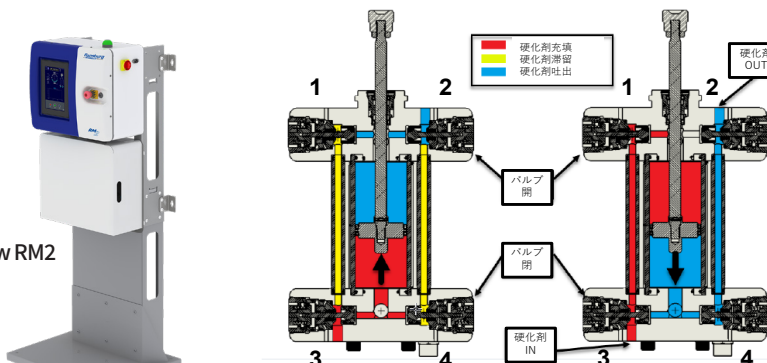


IntelliFlow RM2

ピストン式ポンプで硬化剤の流量を制御して、混合比を維持する制御。（ハンドガン専用）

- ・ハンドガン用
- ・2 ガンまで対応
- ・主剤 7 色、硬化剤 1 種類
- ・タッチアップからフル塗装まで

IntelliFlow RM2



IntelliFlow RM2 硬化剤供給ディスペンサ

	IntelliFlow RF2
混合比範囲	1:1 ~ 50:1
混合精度	±1%
塗料粘度範囲	10 ~ 3000 cPs
Max. 主剤塗色数	30
Max. 硬化剤数	6
低圧システム	2.07MPa (300 psi)
高圧システム (今後)	20.7MPa (3,000 psi)
主剤吐出量	15 ~ 3,500 cc/min
硬化剤吐出量	15 ~ 3,500 cc/min (10cc/min での稼働が塗料により可能)
合計吐出量範囲	30 ~ 7,000 cc/min
流量許容誤差	±1%
接液部	SS, PTFE, パーフロ, 超高分子量ポリエチレン
稼働エア圧力	0.5 ~ 0.7MPa (75-105psi)
稼働温度	0 ~ 50°C
流量計	ギャガ式, FO 仕様, ピストン, コリオリ式
通信	Ethernet, 外部 I/O, Profinet, Device net, CC Link, Wi-Fi
レシビ/ジョブ数	250
フルイドパネル当たりガン台数	2

	IntelliFlow RM2
混合比範囲	1:1 ~ 100:1
混合精度	±1%
塗料粘度範囲	10 ~ 3,000 cPs
Max. 主剤塗色数	7
Max. 硬化剤数	1
低圧システム	2.07MPa (300 psi)
高圧システム (今後)	20.7MPa (3,000 psi)
主剤吐出量	20 ~ 1,900 cc/min
硬化剤吐出量	2 ~ 600 cc/min
合計吐出量範囲	20 ~ 1,900 cc/min
流量許容誤差	±1%
接液部	SS, PTFE, パーフロ, 超高分子量ポリエチレン
稼働エア圧力	0.5 ~ 0.7MPa (75-105psi)
稼働温度	0 ~ 50°C
流量計	ギャガ式, コリオリ式
通信	Ethernet
レシビ/ジョブ数	主剤数に応じて
フルイドパネル当たりガン台数	2

静電塗装ハンドガン

RANS FLEX

エア駆動式高性能静電ハンドガン

RansFlex は、ランズバークの静電塗装技術とデビルビスのスプレー技術을融合して開発された電源不要の最新式ハンドガンです。

- ・人間工学に基づくフィット感、握り具合、重量バランスそして操作性
- ・水系静電塗装（間接帯電 -45kV / 直接帯電 -65kV）
- ・絶妙な曲面をもつ握りとトリガー形状

定評あるデビルビスのスプレー技術を採用したエアキャップ



RansFlex RX (-45kV)

水系間接帯電型 / 直接帯電型

間接帯電

RansFlex RXi (-45kV)

直接帯電

RansFlex RFXw (-65kV)



RansFlex RFX (-65kV)

モデル名	RansFlex RX	RansFlex RFX	RansFlex RXi	RansFlex RFXw
ガン本体重量	600 g	620 g	600 g	620 g
ガン本体全長	254 mm	273 mm	254 mm	273 mm
最大印加高電圧 (kV)	-45 kV	-65 kV	-45 kV	-65 kV
ホース長	10, 15, 20, 30 m	←	←	←
稼働エア圧力	0.69 MPa (Max)	←	←	←
稼働塗料圧力	0.69 MPa (Max)	←	←	←
使用塗料	溶剤塗料	←	水系塗料	←
稼働電源	不要	←	←	←
最大吐出量 (推奨)	300 mL/min	←	←	←
ガン本体色	ライトグレー	←	ワインレッド	ダークグレー

グリップからガン先端まで

VECTOR

ユーザーの皆様の声に耳を傾け、グリップからガンの先端まで徹底的に改良を加えた静電ハンドガン。エアスプレー式にエアアシストエアレス式を加えフルラインアップ。



モデル名	VECTOR R70	VECTOR R90	VECTOR AA90
コントロールユニット	エアスプレー 65 kV Classic / Cascade	エアスプレー 85 kV Classic / Cascade	エアアシストエアレス 85kV Classic / Cascade
型式	79504 / 79501	79503 / 79500 79520 / 79523	79581 / 79580
塗着効率	60 ~ 90 %	60 ~ 90 %	60 ~ 90 %
重量	555 g / 650 g	620 g / 735 g	688 g / 760 g
長さ	244 mm	272 mm	259 mm
最大印加電圧 (kV)	-65 kV	-85 kV	-85 kV
最大吐出量 (推奨)	300 mL/min	300 mL/min	1500 mL/min
最大塗料圧力	0.69 MPa	0.69 MPa	19.3 MPa
最大エア圧力	0.69 MPa	0.69 MPa	0.69 MPa
ケーブル長さ	10, 15, 20, 30 m	10, 15, 20, 30 m	10, 15, 20, 30 m

※仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

HD-01
高電圧発生器



REA-21R
(外部高電圧発生器型)

REA 型ハンドガン

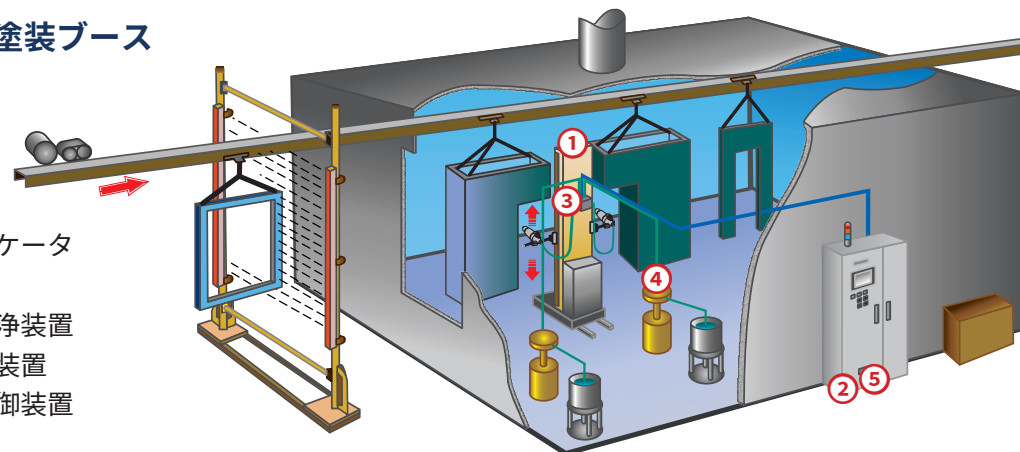
静電塗装機の歴史すなわちランズバークの歴史と共に歩み続けた REA ガン。その熟成された塗装性能をそのままに、さらに軽快な取り回しと疲れのないフィット感を 470g (REA-21 は 600g) の超軽量ボディに凝縮した静電ハンドガンのワールドスタンダードです。

モデル名	REA-21R
方式	外部高電圧発生器型
高電圧コントローラ / 高電圧発生器	HD-01
ガン本体 全長 / 重量	247mm / 470g
最大印加電圧	-60 kV
塗料	溶剤系
最大霧化圧力	0.7 MPa
塗料圧力	0.4 MPa
ガン手元高電圧 ON-OFF スイッチ	---

自動静電塗装機器関連

自動静電塗装ブース

- ① レシプロケータ
- ② 制御装置
- ③ 色替・洗浄装置
- ④ 塗料供給装置
- ⑤ 高電圧制御装置



1 レシプロケータ

RAF 型レシプロケータ (ラフォード)

シンプルな構造で定速安定性に優れたインバータ制御 AC モータ駆動のレシプロケータ。10mm 単位で制御可能なストローク設定可変タイプと固定タイプがあり、両タイプとも最大ストローク長は 1500mm ～ 2500mm までの 5 種類の中から塗装環境に合わせ選択可能。

CER 型レシプロケータ (ランズサーボ)

- ・駆動制御に AC サーボ方式を採用し、より正確で細かな制御を可能。
- ・ワーク形状に合わせレシプロを任意の位置で中間停止 (0.5 ～ 4.5 秒、0.5 秒ステップ) でき、最大ストローク長も豊富に取り揃え 900mm ～ 3000mm まで 8 種類の中から選択可能。

DER 型レシプロケータ (ディスクシステム用)

CER 型同様、駆動制御に AC サーボ方式を採用したディスクシステム専用レシプロケータ。

TER 型レシプロケータ (水平型)

平面塗装用レシプロケータでストローク可変 AC サーボタイプとストローク固定のインバータタイプがあります。両タイプとも最大ストローク長は 1200mm ～ 2400mm まで 5 種類の中から選択可能。

モデル名	RAF 型 (ラフォード)		CER 型 (ランズサーボ)	DER 型 (ディスクシステム用)	TER 型 (水平型)	
対象塗装機	ガン・ベル		ガン・ベル	ディスク	ガン・ベル	
耐圧防塵型モータ	インバータ		AC サーボ	AC サーボ	AC サーボ	インバータ
ストローク	可変 (10 mm 毎)	固定	可変 (10 mm 毎)	可変 (10 mm 毎)	可変 (10 mm 毎)	固定
塗装機の移動速度	5 ～ 60 m/min	0 ～ 70 m/min	5 ～ 60 m/min	5 ～ 36 m/min	5 ～ 60 m/min	
ストローク長	1500 mm, 1800 mm, 2000 mm, 2200 mm, 2400 mm		900 mm, 1200 mm, 1500 mm, 1800 mm, 2100 mm, 2400 mm, 2700 mm, 3000 mm	900 mm, 1200 mm, 1500 mm, 1800 mm, 2100 mm, 2400 mm, 2700 mm, 3000 mm	1200 mm, 1500 mm, 1800 mm, 2100 mm, 2400 mm	
Z 軸台車 (500 mm)	手動式/エアシリンダ		手動式/エアシリンダ	---	---	

2 制御装置

ランズマックス

- ・効果的な塗装に不可欠な各種制御を集中コントロールする多機能制御装置です。
- ・縦横の吹付け、レシプロケータ前後移動による塗装距離、自動色替、塗装パターンなどタッチパネルを見ながら対話式に操作でき、生産量などの管理データの表示、出力もおこないます。
(Rafford 型固定又は可変ストローク)

RCS-2 レシプロケータコントローラ

性能 32 ビット CPU を搭載したコントローラです。サーボモータまたはインバータ駆動レシプロケータの移動速度やストローク長のほか、塗料カットや吐出量など最大 200 種類の塗装条件が設定可能。

RCS-120 レシプロケータコントローラ

最大 8 種類までの塗装条件が設定できるベーシックタイプのレシプロケータコントローラ。

RPC-200 ペイントカットコントローラ

固定ストローク型レシプロケータに設置した塗装機への塗料供給を、ワーク長に合わせ ON/OFF するコントローラ。

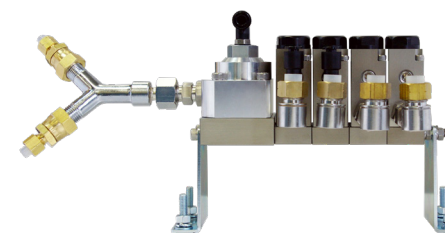
RDC-500 回転コントローラ

- ・ベル回転霧化型塗装機に組込まれたエアモータの回転数をコントロール。
- ・回転数異常検出・エア圧低下異常検出など 6 項目の安全回路機能を有し、異常検出時には速やかにタービン出力を遮断するなど、塗装機に合わせた適正な感度を設定管理することで高い安全性を確保。

3 色替え・洗浄装置

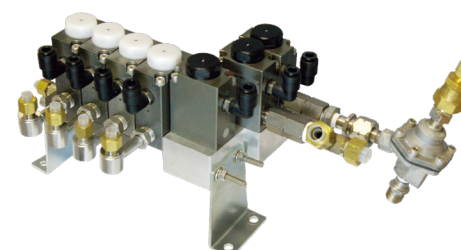
カラーチェンジバルブユニット

- ・ガン、ベル、ディスクなどほとんどの自動塗装機に使用することができ、しかも塗装ブース外からの遠隔操作が可能。
- ・色替えは、非常に短時間で前色と色混ざりすることがなく、簡単確実操作。



ミックス・洗浄バルブ

ミックス洗浄バルブを使用することにより、洗浄エアと洗浄シンナーを別々に供給するだけでなく、混合させた状態でも塗料経路へ供給することが可能。



クイッククリーナー

スプレーガンの塗料通路や塗料ホース内部を短時間で効果的に洗浄します。デビルビス独自技術で洗浄用溶剤とエアをミックスして塗料通路を洗浄、ブラッシングするため溶剤の使用量および洗浄時間を大幅に短縮。



HD-510 HD-505-W HD-QCH HD-QCH-DX

モデル名	HD-510	HD-505-W
洗浄液容量	10 L	5 L
エア入口	G 1/4	
洗浄液吐出口	G 3/8	
最高使用圧力	0.69 MPa	

※ HD-510：有機溶剤用

モデル名	HD-QCH	HD-QCH-DX
エア入口	G 1/4 (M) (逆止弁付：1/4 テーパーオネジ)	
洗浄液吐出口	G 3/8 (M)	

※ HD-QCH/HD-QCH-DX：水・有機溶剤用

4 塗料供給装置

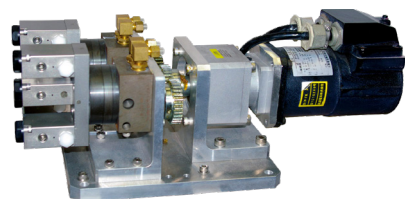
AC ギアポンプ

ランズバーグが誇るギアポンプシリーズは、常に安定した塗料供給で高品質な塗装を実現します。塗料の粘度や種類、吐出量に応じ豊富なバリエーションを取り揃えています。



フラッシュブルギアポンプ

ギアポンプ・バルブマニホールドで構成され、常に安定した塗料を供給し、パイパス、軸洗浄機能により、より高速な色替え、洗浄が可能です。



●ペイントポンプユニット仕様

ペイントポンプ取付	1～4台 (標準)
駆動モータ	耐圧防爆型 AC モータ AC 200V、3 相、0.4 kW、4P
ギアポンプ	0.5 / 1.5 / 3.0 / 4.5

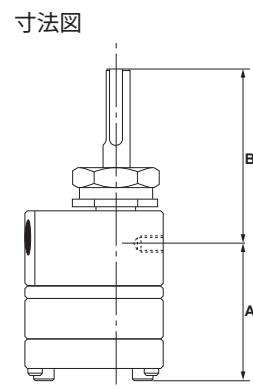
●フラッシュブルギアポンプ仕様

ギアポンプ		2 方バルブ	
吐出量	0.5、1.5、3.0 cc/rev	最大使用エア圧	0.7 MPa
吐出圧力	0.5 MPa 以下	作動エア圧	0.5 MPa
回転数	50～360 rpm	寸法	(L)400 × (W)150 × (H)155 mm
塗料粘度	30～200 cP	重量	8.5 kg

ギアポンプ仕様

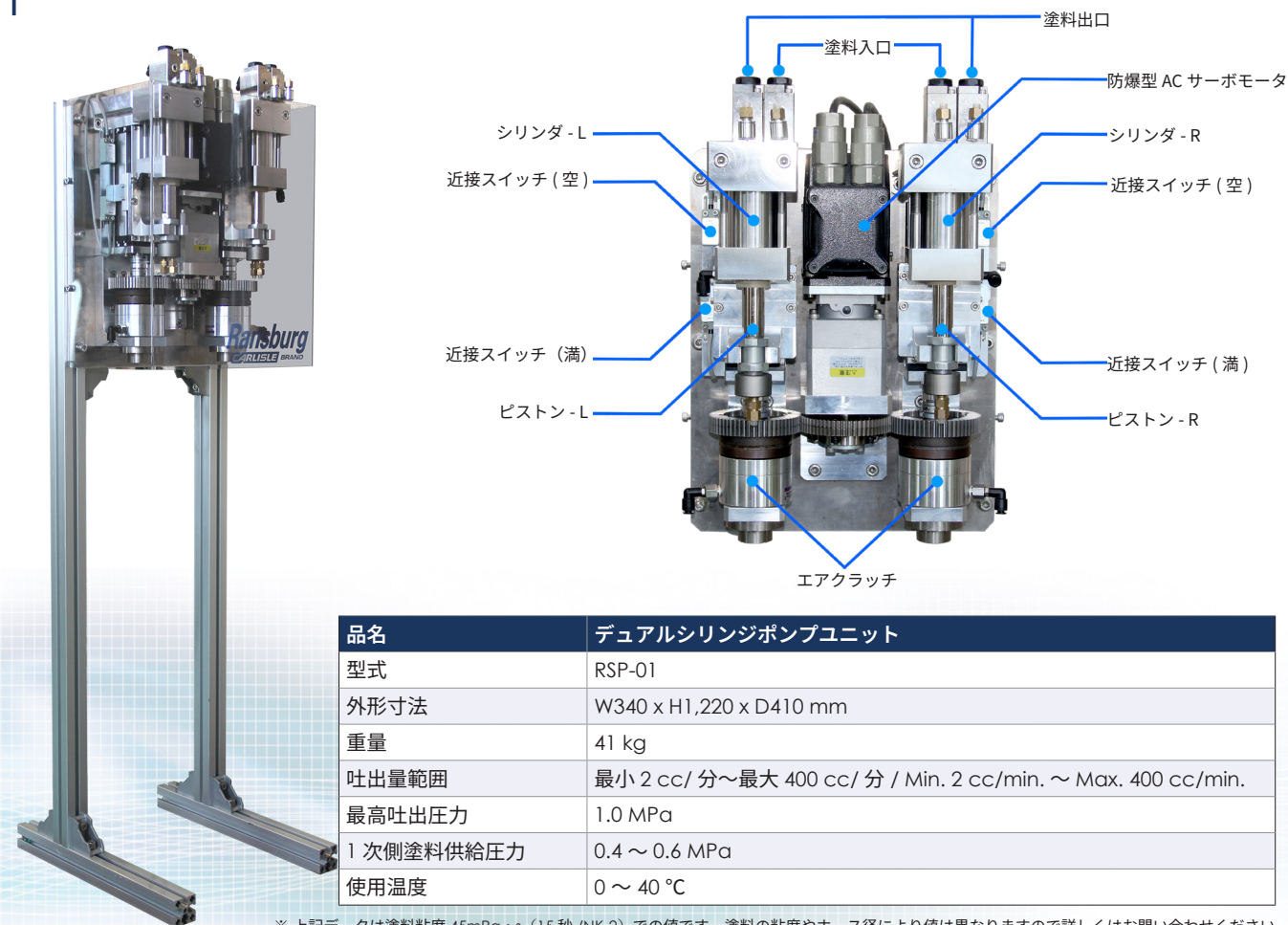
モデル名	コード No.	寸法 A×Bmm	重量 kg	吐出量 mL/rev	通常適応吐出量 mL/min	用途
●標準タイプ						
RIF-0.5-02A	514065	49 × 80	1.7	0.5	18～180	一般塗料用 (標準)
RIF-1.5-02A	514061	55 × 80	1.8	1.5	54～540	一般塗料用 (標準)
RIF-3.0-02A	514063	65 × 80	2.0	3.0	108～1,080	一般塗料用 (標準)
RIF-4.5-02A	514064	68 × 80	2.1	4.5	162～1,620	一般塗料用 (標準)
RIF-0.5-02P	---	49 × 80	1.7	0.5	18～180	耐摩耗性用
RIF-1.5-02P	---	55 × 80	1.8	1.5	54～540	耐摩耗性用
RIF-3.0-02P	---	65 × 80	2.0	3.0	108～1,080	耐摩耗性用
RIF-4.5-02P	---	68 × 80	2.1	4.5	162～1,620	耐摩耗性用
●軸洗タイプ						
RIF-0.5K10-02A	514068	55 × 80	1.8	0.5	18～180	二液型塗料用
RIF-1.5K10-02A	514066	61 × 80	1.9	1.5	54～540	二液型塗料用
RIF-4.5K10-02A	514067	74 × 80	2.2	4.5	162～1,620	二液型塗料用
●フラッシュブルタイプ						
RIF-1.5-02-FB	---	61 × 80	1.8	1.5	54～540	多色対応用
RIF-3.0-02-FB	---	71 × 80	2.0	3.0	108～1,080	多色対応用

※ ポンプ駆動ユニットはすべてのギアポンプが取付可能です。
※ 仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。



精密塗料供給装置 デュアルシリンジポンプ

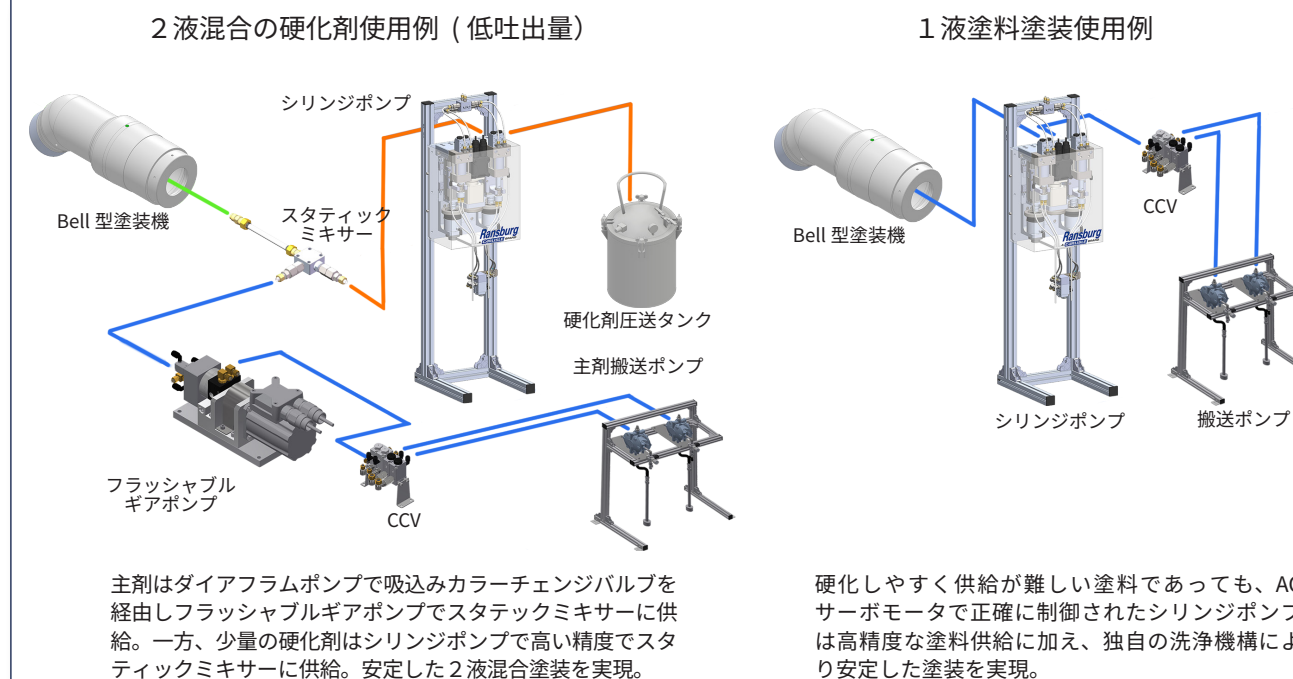
- ・2液塗料の硬化剤、UV塗料の搬送に最適
- ・防爆 AC サーボモータ駆動により、正確で均一な高精度連続供給を実現
- ・シーケンス制御により脈動を大幅に低減



品名	デュアルシリンジポンプユニット
型式	RSP-01
外形寸法	W340 x H1,220 x D410 mm
重量	41 kg
吐出量範囲	最小 2 cc/分～最大 400 cc/分 / Min. 2 cc/min. ～ Max. 400 cc/min.
最高吐出圧力	1.0 MPa
1 次側塗料供給圧力	0.4～0.6 MPa
使用温度	0～40℃

※ 上記データは塗料粘度 45mPa・s (15 秒 /NK-2) の値です。塗料の粘度やホース径により値は異なりますので詳しくはお問い合わせください。

◆システム構成例



5 高電圧制御装置

RPI300 高電圧コントローラ

カスケードタイプ静電塗装機の高電圧コントローラ。



RIC-900-HV 高電圧コントローラ

高速・高性能 32 ビット CPU 搭載の高電圧コントローラ。

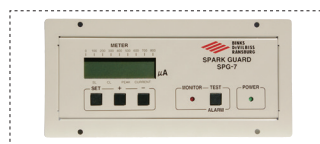
AD-01 型 小型高電圧発生装置

自動機用の高電圧電源装置で、小型で軽量化され安全機能も装着。(ロボット用オート REA ガン用)



スパークガード SPG-7

設定された電圧・電流値がオーバーロードした際、高電圧を自動遮断する安全装置。



併用

アーススイッチ

塗装機への高電圧遮断装置。ガン用とベル・ディスク用の 2 種あり塗装機 2 台接続可能。

併用

CII 型高電圧発生器

ガンなどシールド HV ケーブル用直流高電圧電源装置。(出力 2 系統)



C 型高電圧発生器

ディスク・ミニベルなどノンシールド HV ケーブル用直流高電圧電源装置。(出力 1 系統)



■ RPI300 仕様

モデル名	RPI300
出力電圧	-5 ~ -90 kV
最大出力電流	200μA
出力電圧 プリセット数	4 プリセット
安全回路	① 絶対感度検知機能 (CL) ② di/dt 感度検知機能 (SL) ③ 低電圧ケーブル断線検知機能 (WT) ④ HV トランス過電流検知機能 (OC)
電源	AC 100 ~ 240V±15 V、50/60 Hz、190 VA
外形寸法	(W)250×(H)80×(D)240 mm
重量	約 2.8 kg

■ RIC-900 仕様

モデル名	RIC-900
出力電圧	-30 ~ -90 kV
最大出力電流	300μA (溶剤)、1 mA (水系)
制御出力数	溶剤 = 2 系統 (独立)、水系 = 1 系統
出力電圧 プリセット数	4 プリセット
安全回路	① 絶対感度検出 (CL) ② スロープ感度検知 (SL) ③ 低電圧ケーブル断線検知 (WT) ④ カスケード過電流検知 (OC) 他全 10 項目
電源	制御部 DC 24 V/50 VA 高電圧部 DC 24 V/150 VA (溶剤) DC 48 V/250 VA (水系)
外形寸法	(W)90×(H)310×(D)215 mm (W80×H280×D215 mm、フランジ含まず)
重量	約 2.8 kg

■ 高電圧発生装置仕様

モデル名	C 型	CII 型
出力電圧	0 ~ -90 kV	0 ~ -90 kV
対象機種	ベル・ディスク	ガン
外形寸法	(W)250×(H)80×(D)226 mm	(W)250×(H)80×(D)226 mm
重量	14 kg	14 kg
その他	アーススイッチ & スパークガードと併用	スパークガードと併用

モデル名	AD-01
入力電圧	AC 100V、50/60 Hz
出力電圧	H = DC -60 kV、L = DC -30 kV (H/L 切替)
過電流検知機能	80 ~ 200μA (可変)
高電圧 ON/OFF	リモートスイッチ
対象機種	ロボット用オート REA ガン
外形寸法	(W)300×(H)250×(D)160 mm
重量	7.2 kg

CFT ランズバーク 株式会社 Carlisle Fluid Technologies Ransburg Japan KK

本社 〒236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦1-15-5 TEL. 045-785-6311
15-5, Fukuura 1-chome, Kanazawa-ku, Yokohama, Japan 〒236-0004 Tel. 045-785-6311

Ransburg ランズバーク TEL. 045-785-6421 / FAX. 045-785-6517

東京 TEL 045-785-6421 西部(福岡) TEL 092-472-1335

北関東(太田) TEL 0276-45-0361 海外営業部 (Overseas Global Business Gr.)

中部(豊田) TEL 0565-25-3141 TEL 045-785-6371

大阪 TEL 06-4863-1271 広島サービスセンター TEL 082-277-9577

<http://www.carlisleleft.co.jp/>

©Ransburg はカーライル・フルイド・テクノロジー社の登録商標です。

販売取扱店