# T-AGPZ

- ◎ ご注文の際は、以下のようにご指定ください。
- O Specify as below when ordering.



タングステンチップ

Tungsten tip & Needle

ノズルロ径:1.0 mm

Nozzle Size : 1.0 mm

エアキャップ No.

Non Circulation Type

Air Cap No.

8:非循環式

ガン基本型式 Gun Model No.

F:フルオート型 Fully Automatic Type S: セミオート型 Semi Automatic Type

フルオート型選択時のみ Specify only when ordering fully automatic model

15:1.5 mm トリガー 1.5 mm Triggering 20:2.0 mm トリガー

セミオート型は不要 Not necessary when ordering semi automatic model

2.0 mm Triggering

Example / 例 -1) T-AGPZ - F208 - Z1 - 1.0 - TC Example / 例 -2) T-AGPZ - S9 - Z1 - 1.0 - TC



■ アジャスト式リアボディ Assy Manual needle position adjustable Kit (部品番号/Parts No.: T-AGPZ-70)



ードルバルブの開口率が連続調整 できるキットもオプションでご用意

Manual needle position adjustable kit is also available as an option. It allows continuous adjustment of needle valve opening position same as conventional type automatic guns.



ニードルパッキンの着脱およびパッキンの締まり 具合を調整する専用工具です

Special tool for adjusting needle packing.

※ 仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

# ■ 寸 法 / Measurements ●フルオート型/ Fully Automatic Type ↓ ↓ ← H5 T-AGPZ + H4(6×4) ●セミオート型/ Semi Automatic Type (0)H4(6×4)

# ■ 仕様 / Specifications

型式/ Model No.	Full-Auto (1.5)	T-AGPZ-F15*-Z1-1.0-TC
	Full-Auto (2.0)	T-AGPZ-F20*-Z1-1.0-TC
	Semi-Auto	T-AGPZ-S*-Z1-1.0-TC
霧化方式 / Atomization		HVLP
エアキャップ No. / Air Cap No.		Z1
ノズル口径 / Nozzle Size		1.0 mm
パターン幅 / Pattern Width		80 mm
エア消費量 / Air Consumption		140 ℓ/min (0.1 MPa)
霧化エア圧力 / Atomization Air Pressure		0.1 ~ 0.3 MPa
フロント シリンダーエア圧力/ Front Cylinder Air Pressure		0.25 MPa
リア シリンダーエア圧力	フルオート型のみ	0.4 MPa
/ Rear Cylinder Air Pressure	Full-Auto only	
推奨吐出量 / Recommended Delivery		20 ~ 50 cc/min
霧化エア入口 / Atomization Air Inlet		X1 (6X4 mm)
パターンエア入口 / Pattern Air Inlet		X1 (6X4 mm)
フロント シリンダーエア入口 / Front Cylinder Air Inlet		X1 (6X4 mm)
リア シリンダーエア入口	フルオート型のみ	X1 (6X4 mm)
/ Rear Cylinder Air Inlet	Full-Auto only	
塗料入口 / Fluid Inlet		X1 (6X4 mm)
塗料出口 / Fluid Outlet 循環式のみ/ Circulation only		X1 (6X4 mm)
ガン重量 / Weights	Full-Auto	550 g
	Semi-Auto	507 g
用途 / Applications 携帯電話・パソコン・自動車部品 などの小物部品		
用途 / Applications 携帯電話・	・パソコン・自動車	部品 などの小物部品

 $\ensuremath{\mathbb{X}}$  For improvement purposes, Design & Specifications may change without prior notice.

# **DEVILBISS** デビルビス事業部

#### CFT ランズバーク 株式会社 Carlisle Fluid Technologies Ransburg Japan KK

本 社 〒236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦 1-15-5 

受注専用 FAX: 0120-325-270 http://www.carlisleft.co.jp

®DEVILBISS is a registered trademark of Carlisle Fluid Technologies.

販売特約店/ For more information, please contact: 16.05-2-7K (09.07) ET/巣

道高機能 Ultra-high Performance Ultra Stable Delivery Ultra-high Durability

DEVILBISS.

T-AGP 小吐出専用小型自動ガン Compact Automatic Spray Gun for Low Volume Delivery



Ultra-high Transfer Efficiency



### 小物塗裝に最適な 小吐出専用自動ガン

携帯電話やパソコン・自動車部品など小物塗装では、 小吐出での"安定したスプレー"が塗装品質を高める 重要な要素となります。T-AGPZ は低圧霧化方式を 採用することで塗料の跳ね返りを押えながら塗装距離 が半分にでき、"安定した塗装"および"高塗着効率" を実現した小型自動スプレーガンです。フルイドチップ およびニードルには"タングステンカーバイト"を採用 し耐久性・防汚性を飛躍的に高めると共に、業界初の 二段引きトリガーシステム"(特許申請中)により 色替洗浄時間を約半分に短縮するなど、超高度なメン テナンス性も合わせ持った最新型スプレーガンです。

- 低圧霧化方式による"安定した塗装"・"高塗着効率" 塗装距離 100 mm、吐出量最小 20 cc/min ~最大 100 cc/min でも 安定した塗装ができ、高塗着効率を実現。 従来品では難しい小物塗装に最適なガンです。

フルイドチップおよびニードルに最大級の硬度を誇るタングス テンカーバイトを採用。耐久性が飛躍的に高まりました。

■ 二段引きトリガーシステムを採用 (特許申請中)

トリガーポジションは、従来の塗装ON/OFFに洗浄モードを 加えた二段引きトリガーシステムを採用。洗浄性が飛躍的に 向上し色替時間が大幅(当社比半減)に短縮できます。さらに、 フルオート型では、洗浄モードへの切替がエアでリモート操作 でき操作性も大幅に向上しました。

- 防汚性に優れた新設計のエアキャップ エッジ加工に当社独自の工夫を加え、汚れ難いエアキャップを 新開発。洗浄時間短縮に効果を発揮します。
- 豊富なバリエーション

塗装の自動化レベルや塗装環境に合わせ、フルオート型または セミオート型から選択できます。

(従来方式のマニュアル型もオプションで準備しました)

### Low flow rate automatic spray gun specifically designed and suited for spraying small objects

For painting small objects such as cases and parts for cell-phones, PCs and automobiles etc, a stable, low volume spray is crucial for the improvement of finish quality. Though the adoption of low pressure atomization technolgy, our compact size T-AGPZ automatic spray gun makes stable paint application and higher transfer efficiency possible by halving the painting distance while holding paint bounce-back to a minimum. This spray gun also has greatly improved maintenance performance thanks to the use of 'tungsten carbide" in the fluid tip and needle which dramatically improves durability and anti-clogging properties, along with our industry-first '2 step triggering system' (patent pending), which cuts cleaning time during color change to approximately half of what it was.

#### **Features**

• High paint transfer efficiency provided by low pressure

High paint transfer efficiency is achieved and stable paint delivery made possible even when delivery volume is 20cc/min ~ 100cc/min and spraying distance is 100mm. Perfectly suited for handling small objects that conventional guns had difficulty with.

- Longer operating life
- Tungsten carbide, which boasts superior hardness, is used in the fluid tip and needle.
- 2 step triggering system used (patent pending)
  A 2 step triggering system which adds a cleaning mode position to the conventional ON/OFF position has been adopted on the T-AGPZ model. Cleaning performance is dramatically improved and the time it takes to change colors has been greatly reduced (in-house comparison shows a reduction by half). Moreover, on the fully automatic model, switching to the cleaning mode can be controlled remotely by air, greatly improving operating performance.
- Newly designed air cap that has superior anti-contaminating properties Incorporating our own unique ideas for cap edge processing, our newly developed air cap is less prone to contamination/clogging than existing ones for spraying small objects at short spray distance. The results are shown in a shortening of the down-time for cleaning.
- Various models to choose from

With both fully automatic and semi automatic models to choose from, you can select the model that best suits the painting environment and the level of painting automation required.

(Conventional manual needle adjusting kit is also available as an option).

#### ● フルオート型 / Fully Automatic Type





塗装(塗装ON/塗装OFF)および洗浄モードの切替えが、2系統 のエアによるリモート操作で行える二段引きトリガーシステム を採用したフルオート型自動ガン。

This is a fully automatic gun that employs a 2 step triggering system that carries out dual-air controlled remote switching between the Paint (Paint ON/Paint OFF) and Cleaning modes.



- 塗料入口/ Fluid Inlet
- = 塗料出口(循環式のみ) / Fluid Outlet (Circulation only) ■ フロントシリンダーエア/ Front Cylinder Air Inlet
- リアシリンダーエア入口 / Rear Cylinder Air Inlet
- パターンエア入口 / Pattern Air Inlet
- ·霧化エア入口/ Atomization Air Inlet

#### ● セミオート型 / Semi Automatic Type





塗装モード(塗装ON/塗装OFF)の切替えはエアによる リモート操作で行い、ニードルの引きしろ (1.5 mm / 2.0 mm) および洗浄モードの切替えはガン背面にあるダイヤル操作で行う 二段引きトリガーシステムのセミオート型自動ガン。

This is a 2 step triggering system semi automatic gun that uses air for remote controlled switching of the Paint mode (Paint ON/ Paint OFF) and a control dial on the back of the gun for switching between needle triggering position(1.5mm / 2.0 mm) and the cleaning mode.

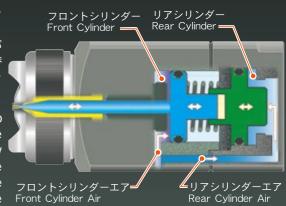
ダイヤルを押しながら左右に回して動作モードを設定 Operation mode is set by turning the dial left or right while pressing inward on it.



#### 二段引きトリガーシステム(特許申請中) 2 step triggering system (patent pending)

塗装モード( 塗装ON/塗装OFF) に洗浄モードを加えた二段引き トリガーシステムを採用し極めて迅速な色替が可能となりました。 洗浄モードへの切替は、リアシリンダーエアによりリモート操作が できるフルオート型と、ニードルの引きしろ (1.5 mm/2.0 mm) 切替 を含めガン背面のダイヤル操作で行うセミオート型から選択でき ます。(下図はフルオート型の動作説明です。)

Adoption of a 2 step triggering system that adds a cleaning mode to the paint mode (paint ON/paint OFF) makes it possible to change colors even quicker than before. You can choose between a fully automatic type, where color change can be changed by remote operation controlled by rear cylinder air, or a semi automatic type that uses a dial on the rear side of the gun for switching to the cleaning mode as well as for adjusting needle triggering distance (1.5 mm/2.0 mm).



フルオート型 Fully automatic type

T-AGPZ	塗装 OFF / Paint OFF	塗装 ON / Paint ON	洗浄/ Cleaning
Fシリンダーエア Front Cylinder Air	OFF	ON	ON
Rシリンダーエア Rear Cylinder Air	ON	ON	OFF
	ニードルバルブがフロントシリンダーバネに より前方に押された状態(バルブ閉)の塗装 OFFモード	ニードルバルブはフロントシリンダーエアにより後方に押された状態(バルブ開)の塗装ONモード(一段引き)	リアシリンダーエアをOFFすることでリアシリンダーが開放され、フロントシリンダーエアに押されたニードルバルブはさらに後方に押された状態(バルブ全開)の洗浄モード(二段引き)
	In the Paint OFF mode , the needle valve is pressed forward (valve closed) by the front cylinder spring.	In the Paint ON mode, the needle valve is pressed backward (valve open) by the front cylinder air (trigger pulled back 1 step)	In the cleaning mode, the rear cylinder air is turned OFF, releasing the rear cylinder, and the needle valve pressed by the front cylinder air is pushed even further backward (valve fully open, trigger pulled back 2 steps)

## 小物塗装に最適な低圧霧化方式

Low pressure atomization system perfectly suited for painting small objects.

小物塗装に最適、安定した小吐出制御を可能にした低圧霧化方式。

オーバースプレーを減らし塗着効率を高める短い塗装距離での吹付けを可能 にするとともに、跳ね返りも同時に減らすことで安定した塗装を実現した 低圧霧化方式を採用。

小物塗装でのムダ吹きを無くし、小物に最適な霧化パターンサイズを実現し

Control of a stable low flow rate, highly suited for painting small objects, is made possible by the low pressure atomization system.

The low pressure atomization system used on the T-AGPZ achieves a more stable spraying performance by reducing over-spray and improving paint transfer efficiency by making spraying at a shorter distance possible, while at the same time also reducing bounce-back.

An optimum atomization pattern size for spraying small objects also has been achieved, thus paint waste is minimized.



測定条件 / Measurement Condtion

- ●型式/ Model No.: T-AGPZ-S8-Z1-1.0-TC
- 塗装距離 / Spray Distance: 100 mm ● 吐出量/ Flow rate: 20 m l/min.
- 霧化エア圧力 / Air Pressure : 0.1 MPa パターンエア圧力 / Pattern Air Pressure : 0.1 MPa