

<基本構成>

- ターボディスクユニット
- 高電圧発生装置
- ペイントポンプユニット
- DER型レシプロケーター
- 制御盤
- エアドライヤ(オプション)

■ ペイントポンプユニット

- 駆動方式 耐圧防爆型モータ AC200 V, 3φ, 0.4 kW
- ペイント ポンプギアポンプ方式
- 吐出量 100~1200cc/min./ポンプ

■ ディスクユニット仕様

		ニューターボディスク	ミニディスク
ディスク	直径	203(8"), 254(10"), 305(12") mm	60 mm
	微粒化能力	800cc/min.	600cc/min.
コアングエア		1~3 kgf/cm ²	1~3 kgf/cm ²
モータ	種類	ターボモータ	エアベアリングターボモータ
	回転数(rpm) (無負荷 5kgf/cm ²)	15,000/203mm, 12,000/254mm, 7,000/305mm	60,000
	エア消費量	0.8 Nm ² /min.	0.9 Nm ² /min.
バルブ		洗浄用バルブ	洗浄用バルブ
		塗料ON-OFF用バルブ	塗料ON-OFF用バルブ
		ダンプバルブ(オプション)	ダンプバルブ(オプション)
フェアリングカバー		有	有

■ 高電圧発生装置仕様 (C型発生器使用の場合)

- 入力電源 AC105 V, 50/60 Hz, AC 0.52 A
- 高電圧出力 0~90 kV
- 安全回路 過電流異常検出装置(スパークガード) および高電圧アーススイッチの組合せ

■ DER型レシプロケーター仕様

- 入力電源 AC 200V, 3φ, 50/60 Hz, 1 kW
- 駆動方式 ACサーボモータ
- ストローク 900~3,000 rpm
- 速度 5~36 m/min. 可変
- 記憶走行パターン 100種類(各パターン9ゾーンコントロール方式: RCSI型コントロールユニット)
- 中間一時停止期間 0.5~4.5秒(0.5秒間隔で設定)

■ 制御盤仕様

- 入力電源 AC200 V, 3φ, 50/60 Hz, 4 kW
- 入力エア源 6 kgf/cm²以上、1 Nm²/min.
- 制御
 - ①ターボディスクの回転数制御
 - ②高電圧の制御
 - ③ペイントポンプユニットのペイント吐出量制御
 - ④DER型レシプロケーターの速度制御
- アラーム表示
 - ◆排気ファン停止、コンベア停止
 - ◆ペイントポンプオーバーロード、エア圧力低下
 - ◆ディスク回転数低下、高電圧異常、消化設備作動

※製品は改善のため、予告なく仕様変更することがあります。

CFT ランズバーグ株式会社 Carlisle Fluid Technologies Ransburg Japan KK

本社 〒236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦1-15-5 TEL. 045-785-6311
15-5, Fukuura 1-chome, Kanazawa-ku, Yokohama, Kanagawa Japan 〒236-0004 Tel. 045-785-6311
Ransburg ランズバーグ事業部 TEL. 045-785-6421 / FAX. 045-785-6517
東京 TEL. 045-785-6421 西部(福岡) TEL. 092-472-1335
北関東(太田) TEL. 0276-45-0361 海外営業部 (Overseas Global Business Gr.)
中部(豊田) TEL. 0565-25-3141 TEL. 045-785-6371
大阪 TEL. 06-4863-1271 広島サービスセンター TEL. 082-277-9577
HP <http://www.carlisleft.co.jp>
©Ransburg is a registered trademark of Carlisle Fluid Technologies.

販売特約店

©2016 Carlisle Fluid Technologies

16.08-0-0k (10.00) IN/ 巢

Ransburg®

DISK SYSTEMS



NEW TURBO DISK
ニューターボディスク



MINI DISK
ミニディスク

新型ターボディスクシステムは、塗料の微粒化性能を大幅にアップします。

■ 高品質・・・仕上がり肌、均一塗膜

■ 無補正化・・・被塗物凹部への入り込み性

■ 生産効率の向上・・・被塗物毎の塗装パターンの記憶、高速色替、フリーメンテナンス

これらの効果は、新型ターボディスクに記見込まれている機構によって実現されます。

■ 高速エアターボ機構

- ターボモータのスピンドルは、最高 30,000 rpmまで高速回転できます。
- 高速回転とコアンダエアの効果が相乗して均一で細かい微粒子が作り出されます。
- ワキ、タレ限界が上がり、厚塗りが可能です。

■ ディスクの補助エア(コアンダエア)機構

- 塗料の微粒子は、コアンダエアによっても搬送されますので回り込みは勿論のこと凹部への入り込みも著しく向上します。
- ディスクのレシプロケーションの上端部での折り返しによるスプレーパタンのアオリを押さえるため、ブース天面、コンベアなどの汚れが減少します。

■ フェアリングカバー機構

- ペイントホース、エアホース、高電圧ケーブル、ディスクローテータ、塗料ON-OFFバルブ、色替バルブなどは、フェアリングカバー内に収納されていますので、塗料ミストの汚れによる保守が不要になります。

■ 塗装パターンの記憶装置

- ディスクのレシプロケーションに、ACサーボモータで駆動する電動レシプロケータが採用されていますので、ディスクの動き、ストロークや速度の変更/記憶が自由自在にできます。
- 被塗物の形状に合わせてディスクの動きを設定/記憶できますので、均一な塗膜が得られます。

■ ディスク回転数の検出/表示機構 (オプション)

- 制御盤の盤面にディスクの回転数が表示されますので、ディスクの回転数を容易に設定できます。

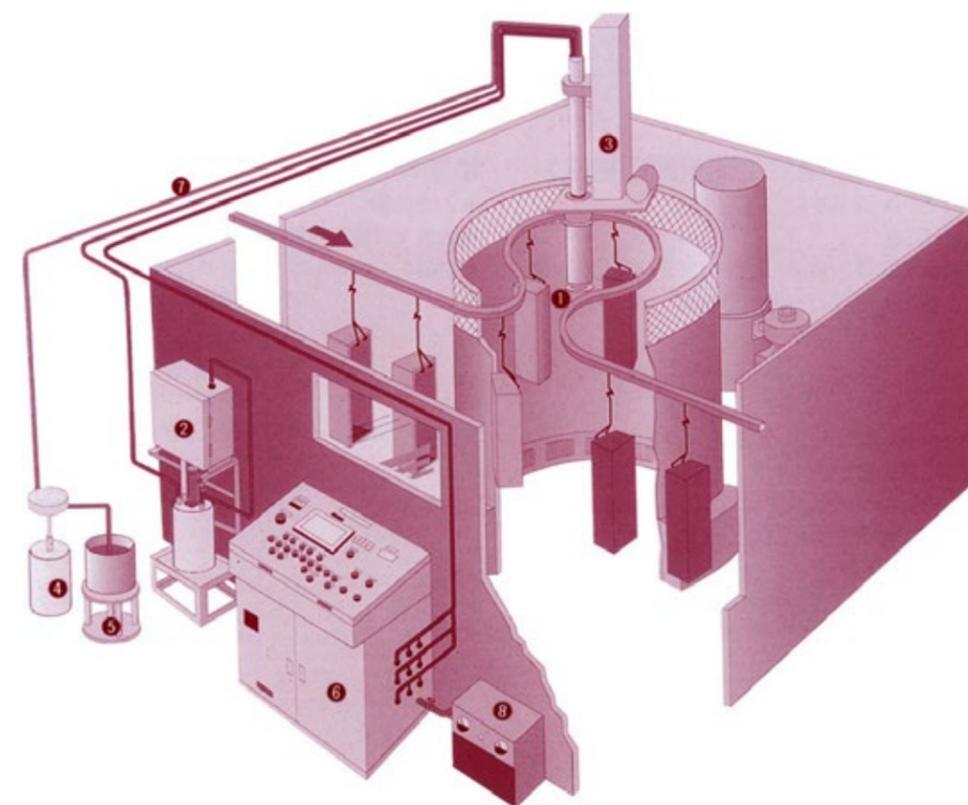
■ 2色色替機構 (オプション)

- ディスクの近傍にカラーチェンジャーを取付けており、色替時間が短くブース内への廃液量も非常に少なくすみます。
- 2台のペイントポンプユニットの組合せにより、塗装中使用していない他方のカラーバルブの洗浄、次色供給の準備が比較的高速で行えます。
- このため2色色替えにもかかわらず、多色を取扱うことができます。

■ ディスク

- 被塗物の大小(塗装面と塗装機との距離の遠近)、コンベアスピード(塗料吐出量の大小)、被塗物の形状、塗装材料などに応じて選択できる各種ディスクが用意されています。

ディスク設置例



- ① ディスク ② 高電圧発生装置 ③ DER型レシプロケータ ④ ペイントポンプ
⑤ 絶縁台 ⑥ 制御盤 ⑦ エアホース、ペイントホース、HVケーブル ⑧ エアドライヤ